

Atlas Copco



Электрический компрессор с регулируемой частотой вращения

Серия E-Air



Если у вас есть выбор, сделайте его в пользу электрического компрессора

С каждым днем появляются инновации, которые влекут за собой прорывные изменения в отрасли. Разработав серию электрических компрессоров с регулируемой частотой вращения E-Air, компания «Атлас Копко» воплотила в жизнь именно такую инновационную технологию, которая обеспечивает высокую производительность, эффективное использование энергии и оперативную гибкость. Двигатель электрического компрессора с регулируемой частотой вращения серии E-Air характеризуется экологичностью, энергоэффективностью, а также тихой работой. Кроме того, компрессор легко устанавливается и обслуживается. Отсутствие выхлопных газов, непревзойдённая эффективность, низкий уровень шума и функция быстрого подключения позволяют использовать компрессор серии E-Air в любых условиях.

Экономичность и производительность

Если на строительной площадке доступна электроэнергия, в таком случае электрический компрессор с **технологией регулируемой частоты вращения** гораздо экономичнее, чем дизельный. Электрический компрессор с регулируемой частотой вращения E-Air оснащён двигателем с постоянным магнитом, который отличается не только исключительной производительностью, но и потрясающей **компактностью**. Свои преимущества двигатель с регулируемой частотой вращения проявляет в сравнении с электрической моделью с постоянной скоростью вращения особенно в режиме частичной нагрузки, а также без нагрузки. Тем самым срок службы компрессоров со статической характеристикой частоты вращения составляет 90%. В режиме частичной нагрузки компрессор с регулируемой частотой вращения обеспечивает **эффективность вплоть до 50%**, что означает значительную экономию энергии и денежных средств.

С учетом существенной **экономии ваших затрат на профилактическое техобслуживание**, которое требуется всего каждые 2000 часов / раз в 2 года, а также отсутствия необходимости в техобслуживании дизельного двигателя, в сравнении с дизельной моделью электрический компрессор гарантирует **снижение эксплуатационных затрат на 50%**.

Для работ в тяжёлых условиях

Все компоненты рассчитаны на суровые условия эксплуатации и прошли тестовые испытания. Двигатель с постоянным магнитом и электрический преобразователь компрессора E-Air имеют жидкостное охлаждение. Они сертифицированы на работу при температуре до 50°C. Каждый компрессор E-Air укомплектован **стандартным охладителем и обводным клапаном**. Несмотря на то, что наши компрессоры E-Air являются экологичными, они обладают такой же прочностью, как и их дизельные аналоги. Это относится как к кожуху HardHat®, так и к соответствующему норме СЗ покрытию.

Универсальность

В электрические компрессоры с регулируемой частотой вращения серии E-Air встроен **электронный регулятор давления** (технология регулировки давления PACE), который позволяет изменять давление и повышать производительность машины. Электрический компрессор с регулируемой частотой вращения E-Air представляет собой **многофункциональную машину** с двигателем собственной разработки «Атлас Копко», оснащённым постоянным магнитом. К преимуществам компрессора относятся **малый пусковой ток**, низкий уровень шума и высокая производительность.

Компрессор E-Air подключается и работает при любых условиях. **Отсутствие выхлопных газов** означает, что вы можете использовать этот компрессор в зонах со строгими требованиями к уровню шума, например, в туннелях, под землей или в других закрытых зонах, где до 30% эксплуатационных расходов приходится на вентиляцию выхлопных газов двигателя. Кроме того, электрический двигатель работает **очень тихо**, что является еще одним ценным преимуществом при работе в условиях ограниченного пространства или в жилых районах.



Прочная конструкция

Сердцем моделей H250 и H450 является двигатель с постоянным магнитом, который был разработан нашими инженерами. Двигатель с масляным охлаждением и медная обмотка герметизированы смолой, что препятствует проникновению пыли и влаги. Результат Надежная производительность даже в самых тяжёлых условиях эксплуатации с классом защиты IP66.

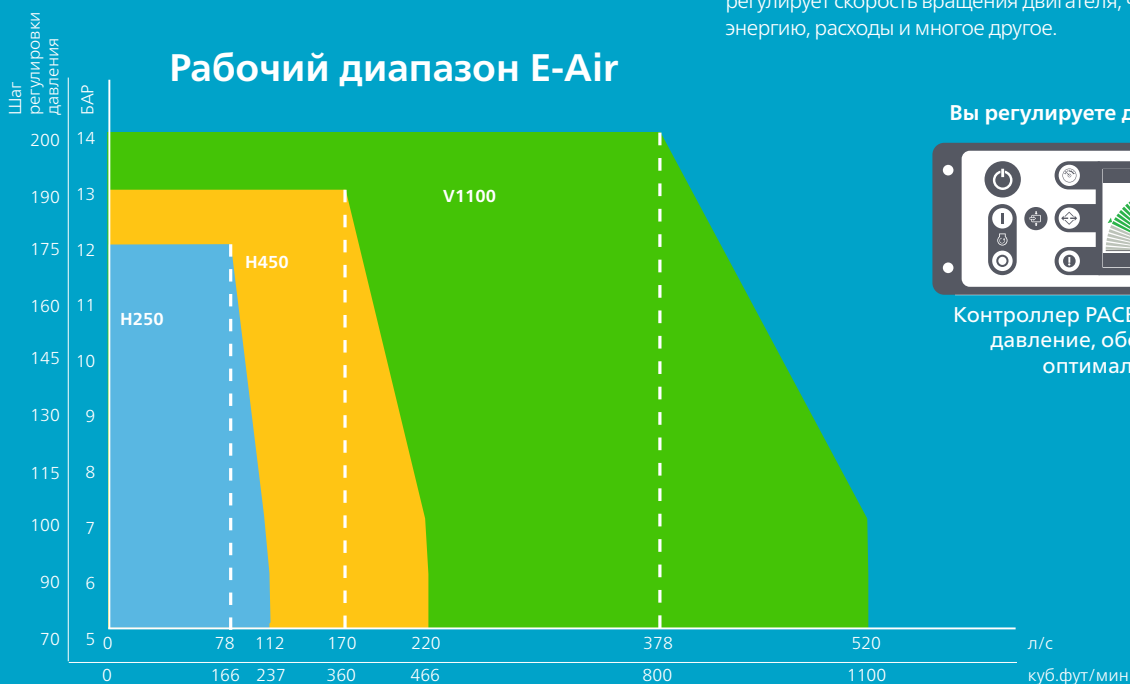


Электрический компрессор с регулируемой частотой вращения серии E-Air: давление, регулируемое с помощью технологии PACE

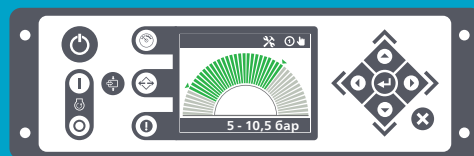
Каждый компрессор с регулируемой частотой вращения E-Air оснащен технологией PACE (регулировка давления посредством когнитивной электроники), в основе которой лежит электронная система регулировки давления. Вы выбираете давление в контроллере компрессора, ваше приложение определяет производительность, а затем контроллер PACE фиксирует и регулирует давление в зависимости от поставленной перед вами задачи. Выбор давления производится в 3 нажатия. Возможный шаг регулировки – 0,1 бара.

Один единственный компрессор охватывает разнообразный спектр областей применения. Начиная с 5 бар для работы с ручным инструментом, 10 бар для пескоструйной подготовки и вплоть до 14 бар для укладки кабеля – все эти работы можно выполнить, используя только одну единственную машину.

Обычный компрессор с постоянной скоростью вращения работает с фиксированным уровнем давления, обеспечивая соответствующую максимальную производительность. Однако компрессор с технологией PACE, способен обеспечить дополнительную производительность при низком давлении. Если нагрузка понижается, система PACE тонко регулирует скорость вращения двигателя, что соответственно экономит энергию, расходы и многое другое.



Вы регулируете давление с шагом 0,1 бар



Контроллер PACE фиксирует и регулирует давление, обеспечивая тем самым оптимальное сочетание!

H250 – действительно быстрое подключение

Вы когда ли бы видели компрессор на 7 м³ массой меньше 750 кг? Выбирая модель E-Air H250, вы получаете надежную и производительную технику для различных применений. Для буксировки компрессора не потребуется специальное разрешение.

Благодаря двигателю с постоянным магнитом, который был разработан нашими инженерами, а также винтовой паре, этот компрессор демонстрирует высокую эффективность. Передовая система силовых розеток компрессора с регулируемой частотой вращения серии H250 позволяет подключать его к любой имеющейся на объекте электрической сети, рассчитанной на потребляемый ток 16 А, 32 А или 63 А. Интегрированная пусковая защита позволяет задавать максимальное количество ампер, которое может потребляться компрессором от электросети. Это делает E-air абсолютно универсальным. Проблемы с порядком чередования фаз также дело прошлого, поскольку E-Air 250 работает с любой комбинацией фаз.

Включив E-Air, вы даже не заметите, что он работает. Это объясняется низким уровнем шума, который составляет всего 61 дБ(А), что соответствует громкости обычной беседы. Такая тихая работа особенно практична, если компрессор используется в закрытых помещениях. Но это не означает, что H250 может использоваться только для внутренних работ. Получивший награду сверхпрочный кожух HardHat™ из линейного полиэтилена. Весь блок, включая контроллер, обладает классом защиты IP65.

Компрессор с регулируемой частотой вращения серии H250 раскрывает перед вами безграничные возможности для выполнения широкого спектра задач. Встроенная технология RACE позволяет эксплуатировать компрессор с регулируемым уровнем давления (диапазон давления от 5 до 12 бар). Возьмите E-Air куда угодно, подключите, установите необходимое давление и начните работу.



СИСТЕМА RACE РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА И СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ К ВЫБРОСАМ	ПОДКЛЮЧАЙ И РАБОТАЙ	ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ КАЖДЫЕ 2 000 ЧАСОВ / РАЗ В 2 ГОДА	СВЕРХПРОЧНЫЙ КОЖУХ HARDHAT®
ДО 50% НИЖЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ЗАТРАТ В СРАВНЕНИИ С ДИЗЕЛЬНЫМИ МОДЕЛЯМИ	15% МЕНЬШЕ И МЕНЕЕ 750КГ	ПЕРЕДОВАЯ СИСТЕМА СИЛОВЫХ РОЗЕТОК ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ!		

H450 – надёжность и низкие эксплуатационные затраты

Компрессор с регулируемым давлением серии E-Air H450 имеет трансмиссию **собственной конструкции** с двигателем, оснащённым постоянным магнитом, а также винтовую пару. Все это поднимает его **эффективность на совершенно новый уровень**. Этот двигатель превосходит даже класс эффективности IE4, свойственный асинхронному двигателю с постоянной скоростью вращения.

Компрессор H450 не ограничивается **непревзойденной производительностью**. Если сопоставить занимаемую им площадь и массу с дизельной машиной сравнимой мощности, то сразу бросится в глаза, что **масса и габариты** компрессора E-Air с учетом кожуха HardHat™ зачастую составляют **всего половину** его конкурента.

Более того, этот компактный компрессор невероятно универсален: благодаря контроллеру **Xc2003 с технологией PACE** вы можете выбирать давление в диапазоне от 5 до 13 бар. При электромонтаже компрессора с регулируемым уровнем давления серии H450 вам не надо будет беспокоиться ни о порядке чередования фаз, ни о пиковом значении тока при пуске.

Техобслуживание компрессора H450 такое же простое как и его эксплуатация. Кожух HardHat® обеспечивает легкий и полный доступ ко всем компонентам, требующим техобслуживания. Интервал техобслуживания: каждые 2000 часов / раз в 2 года.



<p>до 50% МЕНЬШЕ, ЧЕМ ОБЫЧНЫЕ КОМПРЕССОРЫ</p>	<p>СИСТЕМА PACE РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ</p>
<p>до 50% ЛЕГЧЕ, ЧЕМ ОБЫЧНЫЕ КОМПРЕССОРЫ</p>	<p>до 50% НИЖЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ЗАТРАТ В СРАВНЕНИИ С ДИЗЕЛЬНЫМИ МОДЕЛЯМИ</p>
<p>ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ КАЖДЫЕ 2 000 ЧАСОВ / РАЗ В 2 ГОДА</p>	<p>ПОДКЛЮЧАЙ И РАБОТАЙ</p>
<p>НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА и СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ К ВЫБРОСАМ</p>	<p>ПРИВОД С РЕГУЛИРУЕМОЙ ЧАСТОТой ВРАЩЕНИЯ</p>
<p>СВЕРХПРОЧНЫЙ КОЖУХ HARDHAT®</p>	

V1100

Необходимая мощность и полный контроль

Компрессор с регулируемой частотой вращения модели V1100 является самым мощным в линейке. Как двигатель с постоянным магнитом, так и электрический преобразователь охлаждаются водой и отвечают классу защиты IP65. Компрессор с регулируемой частотой вращения модели V1100 оснащен **удобным в использовании контроллером Хс4004 с технологией РАСЕ**, которая позволяет регулировать давление в диапазоне от 5 до 14 бар с шагом в 0,1 бар. Этот контроллер последнего поколения отображает значения давления и производительности на одном 7-дюймовом матированном экране.

Вся эта мощность поставляется в комплекте, который весит **на 50% меньше** дизельного компрессора сравнительной мощности, а **занимаемая им площадь почти на половину меньше**, чем у обычных компрессоров с регулируемой частотой вращения.

Обладая таким же **низким объёмом техобслуживания**, как и его младшие братья, компрессор с регулируемой частотой вращения серии V1100 обеспечивает значительную экономию эксплуатационных затрат по сравнению с дизельным компрессором. Конструкция кожуха, обеспечивающая **полный доступ ко всем точкам техобслуживания**, а также **крышка обчного маслосепаратора**, позволяющая быстро заменить компоненты маслоотделителя, ускоряют процесс техобслуживания. Еще одной особенностью продуманной конструкции является вентилятор, оснащённый приводом с регулируемой частотой вращения. Он не только способствует повышению производительности компрессора, но и эффективности охлаждения в любых климатических условиях. Конструкция специальной камеры охлаждения позволяет достичь той же эффективности охлаждения, составляющей 50°C, при работающем охладителе или без него.

Эта **энергоэффективная и компактная модель** оснащена основанием с оцинкованной рамой, проёмами для вилочного погрузчика, прочным кожухом с одной точкой подъема для крана, а также устойчивым к коррозии покрытием, соответствующим норме С3. Кроме того, компрессор в стандартном исполнении оснащен охладителем и обводным клапаном, что позволяет использовать его для широкого круга задач

- Воздушный фильтр большого объёма с предохранительным картриджем

- Единая точка подъёма снаружи

- Стойкое к воздействию коррозии покрытие, соответствующее норме С3

- Контроллер Хс4004

- Вентилятор, оснащённый приводом с регулируемой частотой вращения, с наилучшей в своей категории производительностью и превосходной эффективностью охлаждения
- Крышка обчного маслосепаратора

- Двигатель с постоянным магнитом и водяным охлаждением, класс защиты IP65
- Инвертор с водяным охлаждением, класс защиты IP65

- Охладитель, водоотделитель и обводной клапан в стандартном исполнении



- Простой монтаж без учета порядка чередования фаз и пикового значения тока при пуске

- Основание с рамой, проёмами для вилочного погрузчика, герметичная конструкция для чистой окружающей среды

до 50% МЕНЬШЕ,
ЧЕМ ОБЫЧНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

СТАНДАРТНЫЙ ОХЛАДИТЕЛЬ

до 50% НИЖЕ
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ
ЗАТРАТ В СРАВНЕНИИ С
ДИЗЕЛЬНЫМИ МОДЕЛЯМИ

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ
КАЖДЫЕ
2 000 ЧАСОВ /
РАЗ В 2 ГОДА

до 50% ЛЕГЧЕ,
ЧЕМ ОБЫЧНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

СИСТЕМА РАСЕ
РЕГУЛИРОВКА
ДАВЛЕНИЯ И
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА И
СООТВЕТСТВИЕ
ТРЕБОВАНИЯМ
К ВЫБРОСАМ

ПРИВОД С
РЕГУЛИРУЕМОЙ
ЧАСТОТой
ВРАЩЕНИЯ

Хс4004
ПЕРЕДОВОЙ
ВОЗДУШНЫЙ
КОНТРОЛЛЕР



Технические характеристики

		H250	H450	V1100
Диапазон рабочего давления	бар	5 - 12	5 - 13	5-14
Силовые подсоединения	A	Передовая система силовых розеток с маркировкой CE, 16, 32, 63 A	Электрозамок	Соединительный щиток*
Производительность	м³/мин	7 - 4,7 (при 63 A)	13,2 - 9,72	31,2 - 22,7
	л/с	112 - 78 (при 63 A)	220 - 170	520 - 378
Уровень звукового давления (LpA) на расстоянии 7 м	дБ(A)	65	65	70
Макс. температура окружающей среды	°C		50	
Двигатель				
Мощность	кВт	37	75	208
Напряжение	В		350 - 530	
Номинальная частота	Гц		50/60	
Размеры (Д x Ш x В)	мм	2765 x 1346 x 1435 нерегулируемое дышло без тормозов	3747 x 1593 x 1572 нерегулируемое дышло	3470 x 1220 x 1800 исполнение для вил погрузчика
Масса	кг	749	1200	2750

* Электрозамок в качестве опции

Энергетическая техника «Атлас Копко»

Отделение энергетической техники компании «Атлас Копко» в своей деятельности ориентируется на достижение результатов в долгосрочной перспективе. Для нас придерживаться принципов устойчивой производительности означает превосходить ожидания наших заказчиков без ущерба окружающей среде. Передовые взгляды и технологическое лидерство – залог взаимовыгодного долгосрочного сотрудничества с нашими заказчиками.

Компрессоры

Малой мощности



- 1-5 м³/мин
- 7-12 бар

Средней мощности



- 5,5-22 м³/мин
- 7-20 бар

*Предлагаются версии с дизельным и электрическим приводом

Высокой мощности



- 19-116 м³/мин
- 10-345 бар

Ручной инструмент

Пневматический



- Отбойные молотки (2,5 – 40 кг)
- Перфораторы (5 – 25 кг)
- Перфораторы для подземных работ
- Дополнительный пневматический инструмент

Гидравлический



- Отбойные молотки (11 – 40 кг)
- Дополнительный гидравлический инструмент
- Блоки питания

Бензиновый



- Отбойные молотки и шпалоподбивочные машины (25 кг)
- Перфораторы (23 кг)

Генераторы



- Передвижные
- Промышленные
- В контейнере

* При использовании сочетания установок можно обеспечить энергией любой объект

Осветительные мачты



- Со светодиодными или металлогалогенными лампами
- Дизельные, с аккумулятором, подключаемые к сети

Дренажные насосы и мотопомпы



- Погружные насосы
- Мотопомпы

*Предлагаются версии с дизельным и электрическим приводом

На приведённых фотографиях и иллюстрациях может быть изображено оборудование с компонентами, предлагаемыми в качестве опций. Такие компоненты не включены в стандартный комплект поставки и, при необходимости, должны быть заказаны покупателем дополнительно. Мы оставляем за собой право изменять спецификации и конструкцию представленных здесь изделий без предварительного уведомления. Некоторые изделия могут не предлагаться на всех рынках.

Atlas Copco

Отделение энергетической техники компании «Атлас Копко»
www.atlascopco.ru