

Навесное оборудование для экскаваторов

Высокоэффективное навесное гидравлическое оборудование
для разрушения горных пород, разборки конструкций,
утилизации материала и земляных работ



Обзор

Узнайте больше о навесном гидравлическом оборудовании, который благодаря передовым технологиям стал легче, компактнее и мощнее, чем когда бы то ни было.



Разборка
конструкций



Земляные
работы



Утилизация
материала



SB

55 – 1060 кг



MB

750 – 1650 кг



HB

2000 – 10 000 кг



**Гидравлические
молоты**

Стр. 3-8



EC

95 – 370 кг



EC

625 – 1500 кг



EC

1800 – 4200 кг



**Гидравлические
молоты**

Стр. 9-10



ER & ERC

110 – 7000 кг



ER-L

250 – 1800 кг



**Роторные
фрезы**

Стр. 32-35



ADU

280 – 2050 кг



**Буровые
вращатели**

Стр. 11-18



НС
160–1400 кг



Гидравлические виброплиты

Стр. 19–20



СВ
320–2600 кг



Челюсти для дробления бетона

Стр. 21–22



СС
1750–7100 кг



Гидравлические ножницы

Стр. 23–24



DP
2130–2930 кг



Измельчители DP

Стр. 25–26



ВР
2090–3790 кг



Измельчители ВР

Стр. 27–28



MG
90–5300 кг



Мульти-грейферы

Стр. 29–30



SC
2500–8250 кг



Ножницы для металлического лома

Стр. 31–32



HM
1550–2000 кг



Гидравлические магниты

Стр. 33–34



BC
2250–6050 кг



Дробильные ковши

Стр. 35–36



BS
1,710–2,450 kg



Ковшовый грохот

Убедительный выбор

Молоты с монолитным корпусом серии SB идеально подходят для таких внутренних и наружных работ, как разборка лёгких бетонных конструкций, вскрытие асфальта, земляные работы, отслаивание материала на подземных объектах, очистка литейных ковшей и конвертеров.

Функция рекуперации энергии использует силу отдачи поршня, чтобы повысить эффективность и уменьшить уровень вибрации.

Для обеспечения постоянной эффективности и высокого уровня надёжности в корпус молота интегрирован необслуживаемый гидроаккумулятор высокого давления с мембраной запатентованной конструкции.

В качестве опции предлагаются автоматические системы смазки **ContiLube II micro** (SB 52 – 552) и **ContiLube II** (SB 702 – 1102), способные оптимизировать обслуживание системы, сократив простои до минимума.

Для защиты от перегрузки предусмотрен встроенный предохранительный клапан.

Плавающую втулку с запатентованной системой фиксации можно быстро и без труда заменить на месте эксплуатации.

За счёт использования уникального принципа монолитного корпуса сокращается количество компонентов, и уменьшается вес оборудования, что повышает его надёжность и компактность.

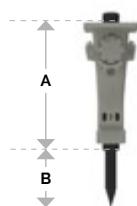


Молоты серии SB		SB 52	SB 102	SB 152	SB 202	SB 302	SB 452	SB 552	SB 702	SB 1102
Класс машины-носителя ¹⁾	т	0,7 – 1,1	1,1 – 3	1,9 – 4,5	2,5 – 6	4,5 – 9	6,5 – 13	9 – 15	10 – 17	13 – 24
Рабочий вес ²⁾	кг	55	90	140	200	300	440	520	720	1060
Диаметр инструмента	мм	40	45	50	65	80	95	100	105	120
Макс. входная гидравлическая мощность	кВт	7	9	11	17	20	25	29	34	40
Расход масла	л/мин	12 – 27	16 – 35	25 – 45	35 – 65	50 – 80	55 – 100	65 – 115	80 – 120	100 – 135
Рабочее давление	бар	100 – 150	100 – 150	100 – 150	100 – 150	100 – 150	100 – 150	100 – 150	120 – 170	130 – 180
Частота ударов	уд./мин	750 – 1700	750 – 2300	850 – 1900	850 – 1800	600 – 1400	550 – 1250	650 – 1150	600 – 1050	550 – 850
Мощность шума ³⁾	дБ(А)	117	115	114	118	119	122	126	122	123
A	мм	444	571	686	727	807	849	919	1012	1166
B	мм	255	265	280	330	400	470	495	520	610

¹⁾ Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования.

²⁾ Вес со стандартным рабочим инструментом и соединительной плитой среднего размера.

³⁾ EN ISO 3744 в соответствии с директивой 2000/14/ЕС.



Благодаря компактной конструкции молоты серии SB прекрасно подходят для работы в ограниченном пространстве: в помещениях, вдоль стен, в узких траншеях и т.п.



Удары только по делу

Молоты среднего весового класса серии MB отлично справляются с разборкой бетонных конструкций, вскрытием асфальта, дроблением негабарита и первичным разломом породы на строительной площадке.

Автоматическая система смазки **ContiLube II** оптимизирует обслуживание системы, сокращая простои до минимума.

Система **VibroSilenced Plus** включает эластичные демпфирующие элементы, которые изолируют ударный механизм от корпуса молота, уменьшая уровень шума и вибрации.

Функция рекуперации энергии использует силу отдачи поршня, чтобы повысить эффективность и уменьшить уровень вибрации.

Предлагаемая в качестве опции двухуровневая система динамических уплотнений **DustProtector II** продлевает срок службы компонентов и уменьшает расход смазки.



Функция автоматической регулировки длины хода **AutoControl** оптимизирует мощность ударов, повышая эффективность работы.

Режим короткого хода поршня при работе с мягким материалом

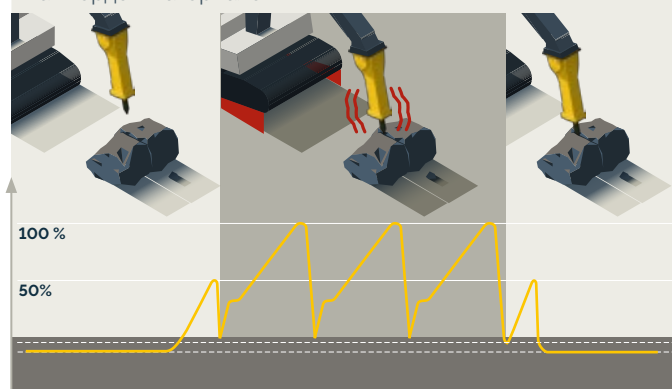
Сила удара  Нормальная сила удара
Частота ударов  Высокая частота ударов

Режим длинного хода поршня при работе с твёрдым материалом

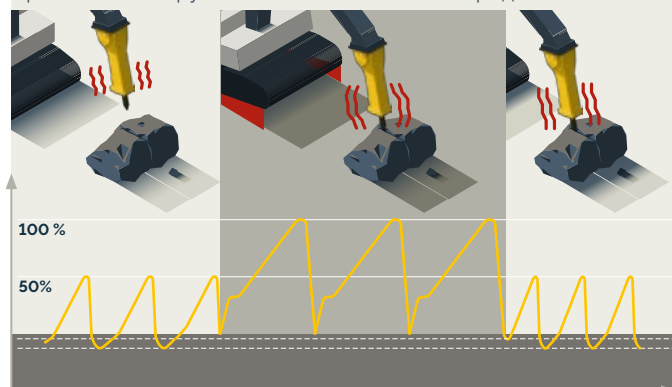
Сила удара  Высокая сила удара
Частота ударов  Нормальная частота ударов

Запатентованная система **StartSelect** позволяет оператору выбрать режим начала и окончания рабочей операции в соответствии с имеющимися условиями.

В режиме **AutoStop** исключаются холостые удары на твёрдом материале.



Функция **AutoStart** упрощает позиционирование рабочего инструмента на нестабильной породе.



Отличаясь эффективностью и высокой производительностью, молоты серии MB могут использоваться для широкого спектра задач.

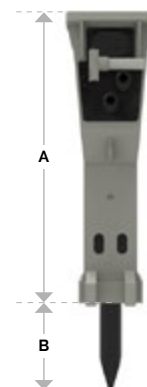
Молоты серии MB

		MB 750	MB 1000	MB 1200	MB 1500	MB 1650
Класс машины-носителя ¹⁾	т	10 – 17	12 – 21	15 – 26	17 – 29	19 – 32
Рабочий вес ²⁾	кг	750	1000	1200	1500	1650
Диаметр инструмента	мм	100	110	120	135	140
Макс. входная гидравлическая мощность	кВт	34	39	42	46	51
Расход масла	л/мин	80 – 120	85 – 130	100 – 140	120 – 155	130 – 170
Рабочее давление	бар	140 – 170	160 – 180	160 – 180	160 – 180	160 – 180
Частота ударов	уд./мин	370 – 840	350 – 750	340 – 680	330 – 680	320 – 640
Мощность шума ³⁾	дБ(А)	117	120	120	121	121
Стандартная версия						
A	мм	1320	1458	1494	1550	1573
B	мм	510	570	600	635	670
Версия с DustProtector II						
A	мм	1400	1548	1580	1630	1673
B	мм	430	480	515	555	570

¹⁾ Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiros и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования.

²⁾ Вес со стандартным рабочим инструментом и соединительной плитой среднего размера.

³⁾ EN ISO 3744 в соответствии с директивой 2000/14/EC.



Провыв в области производительности

Гидромолоты тяжёлого весового класса серии HB полностью адаптированы к добыче камня безвзрывным способом, а также дроблению негабарита на строительной площадке, в карьерах и шахтах. Кроме того, они отлично справляются с задачами по разборке массивных конструкций из армированного бетона.

Автоматическая система смазки **ContiLube II** оптимизирует обслуживание системы, сокращая простои до минимума.

Функция **рекуперации энергии** использует силу отдачи поршня, чтобы повысить эффективность и уменьшить уровень вибрации.

Система **VibroSilenced Plus** включает эластичные демпфирующие элементы, которые изолируют ударный механизм от корпуса молота, уменьшая уровень шума и вибрации.

Предлагаемая в качестве опции двухуровневая система динамических уплотнений **DustProtector II** продлевает срок службы компонентов и уменьшает расход смазки.



Встроенный отсечной клапан **PowerAdapt** защищает молот от перегрузки.

Функция автоматической регулировки длины хода **AutoControl** оптимизирует мощность ударов, повышая эффективность работы.

Режим короткого хода поршня при работе с мягким материалом

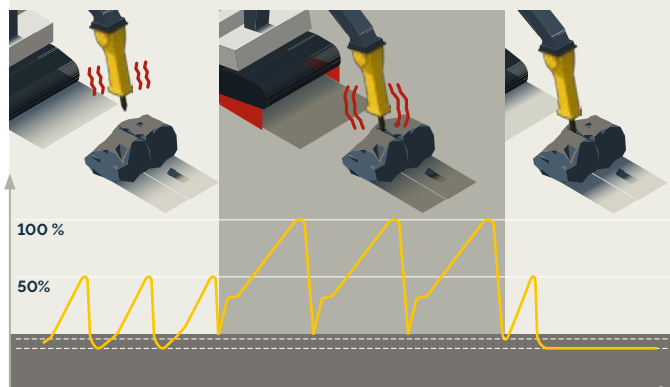
Сила удара  Нормальная сила удара
Частота ударов  Частые удары

Режим длинного хода поршня при работе с твёрдым материалом

Сила удара  Высокая сила удара
Частота ударов  Нормальная частота ударов

Запатентованная система интеллектуальной защиты **IPS** автоматически выбирает режим начала и окончания рабочей операции, чтобы обеспечить эффективное позиционирование инструмента и защиту от холостых ударов.

Система интеллектуальной защиты использует режимы AutoStart и AutoStop, чтобы обеспечить эффективное позиционирование инструмента и защиту от холостых ударов.



Благодаря высокой надёжности и прочной конструкции молоты серии HB подходят для выполнения наиболее сложных задач.



Молоты серии HB

		HB 2000	HB 2500	HB 3100	HB 3600	HB 4100	HB 4700	HB 5800	HB 7000	HB 10000
Класс машины-носителя ¹⁾	т	22 – 38	27 – 46	32 – 52	35 – 63	40 – 70	45 – 80	58 – 100	70 – 120	85 – 140
Рабочий вес ²⁾	кг	2000	2500	3100	3600	4100	4700	5800	7000	10 000
Диаметр инструмента	мм	145	155	165	170	180	190	200	210	240
Макс. входная гидравлическая мощность	кВт	57	66	81	90	96	108	117	135	159
Расход масла	л/мин	150 – 190	170 – 220	210 – 270	240 – 300	250 – 320	260 – 360	310 – 390	360 – 450	450 – 530
Рабочее давление	бар	160 – 180	160 – 180	160 – 180	160 – 180	160 – 180	160 – 180	160 – 180	160 – 180	160 – 180
Частота ударов	уд./мин	300 – 625	280 – 580	280 – 560	280 – 560	280 – 550	280 – 540	280 – 480	280 – 450	250 – 380
Мощность шума ³⁾	дБ(А)	120	121	120	123	124	126	121	121	123
Стандартная версия										
A	мм	1861	2042	2209	2274	2359	2454	2580	2855	-
B	мм	635	640	675	700	750	790	815	835	-
Версия с DustProtector II										
A	мм	1926	2087	2254	2318	2404	2509	2635	2905	3142
B	мм	570	600	630	650	705	730	760	785	800

¹⁾ Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования.

²⁾ Вес со стандартным рабочим инструментом и соединительной плитой среднего размера.

³⁾ EN ISO 3744 в соответствии с директивой 2000/14/EC.

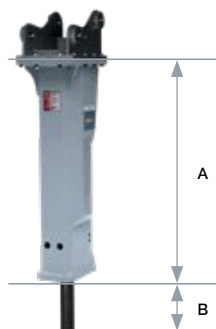
Технические характеристики

	Класс машины-носителя ¹	Рабочий вес ²	Диаметр инструмента	Макс. входная гидравлическая мощность	Расход масла	Рабочее давление	Частота ударов (режим «АвтоСтарт»)	Частота ударов (режим «АвтоСтоп»)	Уровень звуковой мощности ³	A	B
	т	кг	мм	кВт	л/мин	бар	уд./мин	уд./мин	дБ(А)	мм	мм
ЕС 40 Т	1-3	95	42	8	15-35	110-130	560-1 600	-	109	703	255
ЕС 50 Т	2-4,5	150	52	12	30-50	110-140	670-1 500	-	111	835	280
ЕС 60 Т	3-6	215	62	14	35-60	110-140	520-1 300	-	113	904	320
ЕС 70 Т	4-9	275	70	18	45-75	110-140	530-1 200	-	114	974	365
ЕС 80 Т	5-12	370	80	23	60-90	120-150	530-1 000	-	115	1 097	430
ЕС 90 Т	9-15	625	90	28	80-110	130-150	600-950	-	116	1 213	455
ЕС 100 Т	12-19	800	100	34	100-120	150-170	-	650-850	118	1 462	520
ЕС 120 Т	15-24	1 200	120	40	120-140	150-170	-	550-720	121	1 593	625
ЕС 135 Т	17-28	1 500	135	45	140-160	150-170	-	520-680	122	1 700	640
ЕС 140 Т	20-33	1 800	140	51	130-180	150-170	400-800	380-650	120	1 798	620
ЕС 150 Т	25-40	2 200	150	57	150-200	150-170	450-800	380-620	120	1 933	635
ЕС 155 Т	30-45	2 600	155	66	180-220	160-180	530-800	380-590	122	2 020	655
ЕС 165 Т	35-55	3 000	165	81	220-270	160-180	540-800	380-580	123	2 196	690
ЕС 180 Т	45-70	4 200	180	96	250-320	160-180	550-800	380-570	123	2 349	765

¹ Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования.

² Вес гидромолота и его корпуса со стандартной соединительной плитой и рабочим инструментом.

³ Мощность шума Важно! EN ISO 3744 в соответствии с директивой 2000/14/ЕС. См. подробную информацию в Инструкции по безопасности и эксплуатации. Документ можно найти в Интернете по адресу www.podshop.se/epiroc



Конструктивные особенности и преимущества

	Комбинированная конструкция	VibroSilenced Plus	Система рекуперации энергии	Внутренний регулирующий клапан	Монолитная конструкция	Плавающий вкладыш	Один фиксирующий ригель	Двойные ригели для крепления инструмента	Вентиляция отделения ударного механизма	Клапан StrokeControl	ContiLube™ II
ЕС 40 Т	●	●	●	●	●	●	●				
ЕС 50 Т	●	●	●	●	●	●	●				
ЕС 60 Т	●	●	●	●	●	●	●				
ЕС 70 Т	●	●	●	●	●	●	●				
ЕС 80 Т	●	●	●	●	●	●	●				
ЕС 90 Т	●	●	●	●	●	●		●	●		○
ЕС 100 Т	●	●	●	●	●			●	●		○
ЕС 120 Т	●	●	●	●	●			●	●		○
ЕС 135 Т	●	●	●	●	●			●	●		○
ЕС 140 Т	●	●	●	●				●	●	●	○
ЕС 150 Т	●	●	●	●				●	●	●	○
ЕС 155 Т	●	●	●	●				●	●	●	○
ЕС 165 Т	●	●	●	●				●	●	●	○
ЕС 180 Т	●	●	●	●				●	●	●	○

● – стандартное оснащение

○ – опция

EC 40 T – EC 80 T

Комбинированная конструкция

Поршневая азотная камера постоянно обеспечивает высокую энергию удара, надёжный запуск и плавное функционирование.

Система VibroSilenced Plus

Эластичные демпфирующие элементы изолируют ударный механизм от корпуса молота, а также закрывают все проёмы, уменьшая уровень шума и вибрации.

Усовершенствованная система управления

Эффективность повышается за счёт встроенного клапана управления; система рекуперации энергии EnergyRecovery оптимизирует функционирование и понижает вибрацию.

EC 90 T – EC 135 T

EC 140 T – EC 180 T

Монолитная конструкция

Благодаря объединению цилиндра и системы крепления рабочего инструмента в один узел, надёжность обеспечивается без использования стяжек; экономичность ремонта повышается за счёт съёмного цилиндра.

Вентиляция отделения ударного механизма

Встроенный обратный клапан, понижает степень проникновения пыли в область трения инструмента и отделение ударного механизма.

Клапан StrokeControl

Специальный клапан обеспечивает контроль длины хода и выбор изначального режима в соответствии условиями эксплуатации, что повышает общую производительность.

Смазочная система ContiLube™ II

В качестве опции предлагается автоматическая смазочная система, способная обеспечить постоянную подачу масла и оптимизировать его расход.

Заменяемый на месте вкладыш

Плавающий вкладыш может быть быстро заменён с помощью стандартного ручного инструмента.

В зависимости от модели, представленное на изображениях оборудование может незначительно отличаться.

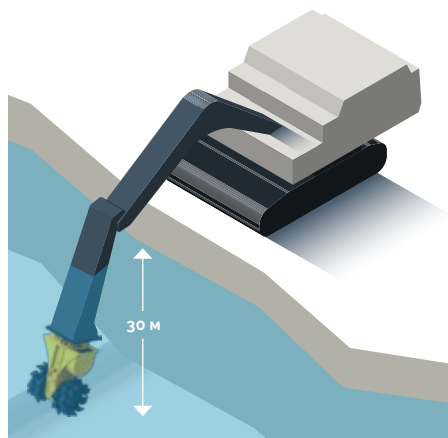
Две стороны одного инструмента

Роторные фрезы поперечной конструкции отлично подходят для разрушения бетонных стен, разборки конструкций, выравнивания поверхностей, рытья траншей, выемки мёрзлого грунта, горных разработок и открытой добычи мягкого материала.

Эффективный, надёжный и чрезвычайно прочный **прямой цилиндрический редуктор**



Быстросъёмный замок
(ER 600-3000) сокращает время и упрощает процедуру замены резцов



Может использоваться под водой на глубине до 30 метров без изменения конструкции и применения дополнительного оборудования.

Широкий выбор режущих головок для самых различных задач

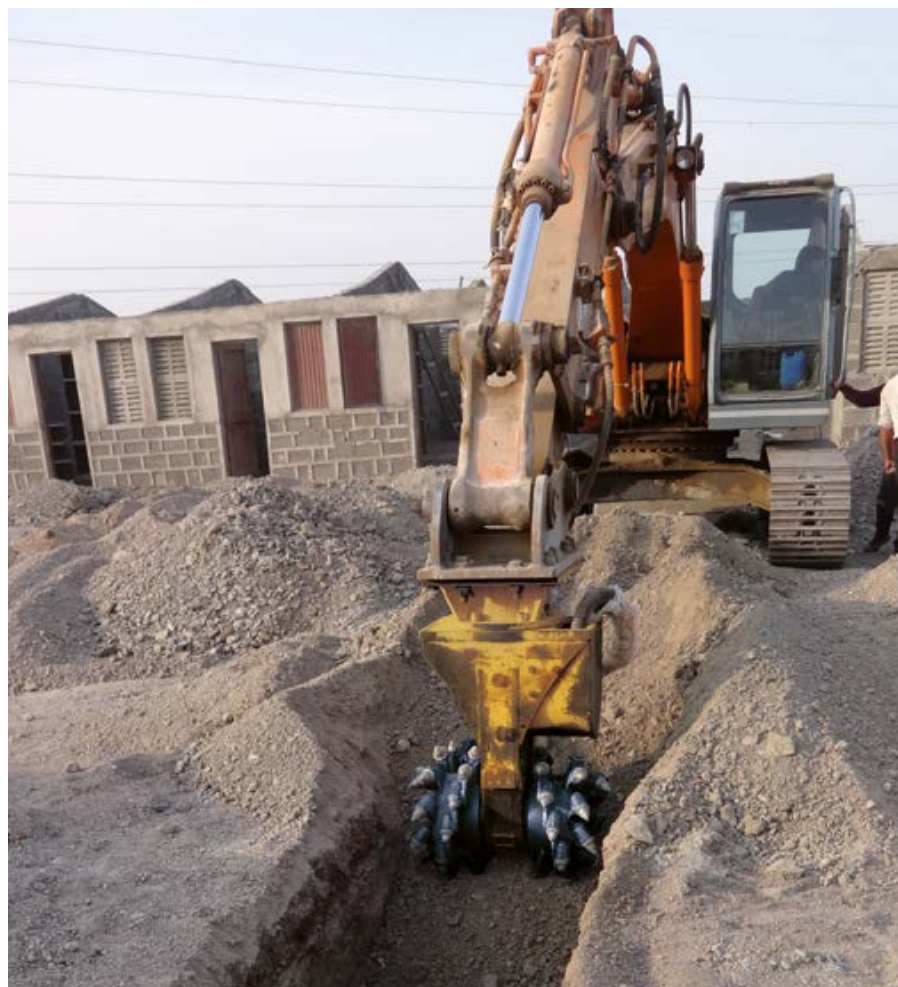
Прочный корпус с износостойким покрытием из стали HARDOX обеспечивает постоянную готовность к работе

Роторные фрезы серии ER		ER 40X	ER 50X	ER 50	ER 100X	ER 100	ER 250X	ER 250	ER 600
Класс машины-носителя ¹⁾	Т	0,6-2	1-3	1-3	3-7	3-7	8-15	8-15	10-18
Рабочий вес ²⁾	кг	110	170	200	330	350	520	570	900
Неснаряжённый вес	кг	90	130	160	290	310	450	500	820
Номинальная мощность	кВт	13	18	18	30	30	45	45	65
A	мм	495	610	615	805	805	940	965	1130
B	мм	400	400	500	500	610	600	685	795
C	мм	225	225	240	370	370	400	450	575
Частота оборотов	об./мин	130	150	150	115	115	90	90	80
Оптимальный расход масла ³⁾	л/мин	17-22	25-38	25-38	52-62	41-62	60-85	60-85	120-150
Макс. крутящий момент ⁴⁾	Нм	960	1420	1420	3000	3000	5200	5200	10 100
Макс. усилие резания ⁴⁾	Н	8530	12 620	11 850	16 200	16 200	26 000	23 200	35 100
Диаметр хвостовика резцов	мм	11,4	11,4	15	20	20	20	22	25
Количество резцов	шт.	40	40	56	44	64	44	44	48
Макс. расход масла ⁵⁾	л/мин	40	60	60	90	90	100	100	170
Макс. рабочее давление	бар	350	350	350	350	350	350	350	350

1) Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования. 2) Вес со стандартными резцами и соединительной плитой среднего размера. 3) Доступны варианты с приводами различного типа. 4) 350 бар 5) 10 бар

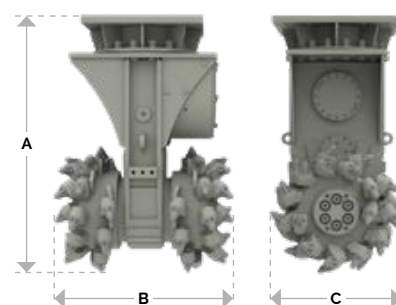
Поворачиваемый на 360° механический кронштейн (ER 50-3000) с центральным фиксирующим пальцем обеспечивает удобное позиционирование роторной фрезы

Адаптируемый высоко-моментный **роторно-поршневой мотор** отличается высокой производительностью и длительным сроком службы



Устойчивый к нагрузкам **подшипниковый узел** выходного вала с функционирующим без смазки **уплотнительным кольцом**

Сменные **втулки резцов** (ER 1500-5500)



Роторные фрезы серии ER		ER 650	ER 1500X	ER 1500XL	ER 1700	ER 2000X	ER 2000	ER 3000	ER 5500
Класс машины-носителя ¹⁾	Т	15-25	20-40	20-40	30-50	35-50	35-50	50-70	70-125
Рабочий вес ²⁾	кг	1200	2000	2100	2450	2700	2900	4000	7000
Неснаряжённый вес	кг	1000	1750	1850	2200	2400	2600	3500	6000
Номинальная мощность	кВт	80	120	120	120	160	160	200	400
A	мм	1250	1425	1425	1425	1600	1600	1650	1970
B	мм	800	880	1000	1040	1050	1250	1330	1600
C	мм	585	720	720	720	720	720	805	920
Частота оборотов	об./мин	80	75	75	72	65	65	53	48
Оптимальный расход масла ³⁾	л/мин	140-190	205-300	205-300	290-360	300-390	300-390	350-450	700-950
Макс. крутящий момент ⁴⁾	Нм	12 400	23 400	23 400	27 900	31 500	31 500	46 800	111 500
Макс. усилие резания ⁴⁾	Н	42 400	65 000	65 000	77 500	87 500	87 500	116 300	242 400
Диаметр хвостовика резцов	мм	30	30	30	30	30	30	38-30	38
Количество резцов	шт.	44	44	48	56	56	56	64	68
Макс. расход масла ⁵⁾	л/мин	210	320	320	360	410	410	500	1000
Макс. рабочее давление	бар	350	350	350	350	350	350	350	350

1) Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования. 2) Вес со стандартными резцами и соединительной плитой среднего размера. 3) Доступны варианты с приводами различного типа. 4) 350 бар 5) 10 бар

Вне конкуренции

Встроенный гидравлический поворотный механизм повышает точность и производительность роторной фрезы при выполнении сложных задач.

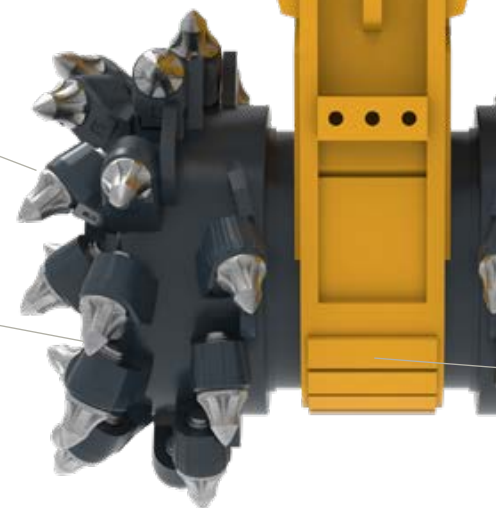
Эффективный, надежный и чрезвычайно прочный **прямой цилиндрический редуктор**



Быстросъемный замок (ERC 600-3000) сокращает время и упрощает процедуру замены резцов

Устойчивый к нагрузкам **подшипниковый узел** выходного вала с функционирующим без смазки **уплотнительным кольцом**

Широкий выбор режущих головок для самых различных задач



Роторные фрезы серии ERC		ERC 50	ERC 100	ERC 250	ERC 600	ERC 650	ERC 1500X	ERC 1500XL
Класс машины-носителя ¹⁾	т	1–3	3–7	8–15	10–18	15–25	20–40	20–40
Рабочий вес ²⁾	кг	340	530	950	1280	1760	2700	2800
Неснаряжённый вес	кг	300	490	880	1200	1560	2450	2550
Номинальная мощность	кВт	18	30	45	65	80	75	120
A	мм	795	1085	1325	1500	1665	1870	1870
B	мм	500	610	685	795	800	880	1000
C	мм	240	370	450	575	585	720	720
Частота оборотов	об./мин	150	115	90	80	80	75	75
Оптимальный расход масла ³⁾	л/мин	25–38	41–62	60–85	120–150	140–190	205–300	205–300
Макс. крутящий момент ⁴⁾	Нм	1420	3000	5200	10 100	12 400	23 400	23 400
Макс. усилие резания ⁴⁾	Н	11 850	16 200	23 200	35 100	42 400	65 000	65 000
Диаметр хвостовика резцов	мм	15	20	22	25	30	30	30
Количество резцов	шт.	56	64	44	48	44	44	48
Макс. расход масла ⁵⁾	л/мин	60	90	100	170	210	320	320
Макс. рабочее давление	бар	350	350	350	350	350	350	350
Макс. расход масла (вращение) ⁵⁾	л/мин	10	10	30	30	40	40	40
Макс. рабочее давление (вращение)	бар	160	160	160	160	160	160	160

1) Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования. 2) Вес со стандартными резцами и соединительной плитой среднего размера. 3) Доступны варианты с приводами различного типа. 4) 350 бар 5) 10 бар

Гидравлический поворотный механизм неограниченного вращения обеспечивает удобное позиционирование и управление оборудованием

Адаптируемый высокомоментный **роторно-поршневой мотор** отличается высокой производительностью и длительным сроком службы

Сменные втулки резцов (ERC 1500-3000)



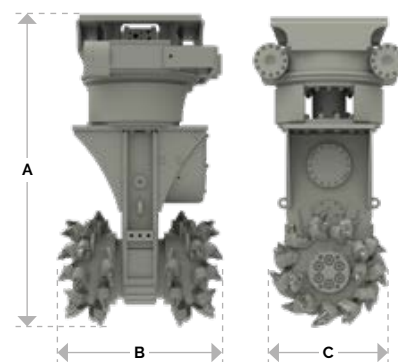
Прочный корпус с износостойким покрытием из стали **HARDOX** обеспечивает постоянную готовность к работе



Роторные фрезы серии ERC

		ERC 1700	ERC 2000	ERC 3000
Класс машины-носителя ¹⁾	т	30–50	35–55	50–70
Рабочий вес ²⁾	кг	3240	3600	5700
Неснаряжённый вес	кг	2990	3300	5200
Номинальная мощность	кВт	120	160	200
A	мм	1855	1970	2220
B	мм	1040	1250	1330
C	мм	720	720	805
Частота оборотов	об./мин	72	65	53
Оптимальный расход масла ³⁾	л/мин	290–360	300–390	350–450
Макс. крутящий момент ⁴⁾	Нм	27 900	31 500	46 800
Макс. усилие резания ⁴⁾	Н	77 500	87 500	116 300
Диаметр хвостовика резцов	мм	30	30	38–30
Количество резцов	шт.	56	56	64
Макс. расход масла ⁵⁾	л/мин	400	410	500
Макс. рабочее давление	бар	350	350	350
Макс. расход масла (вращение) ⁵⁾	л/мин	40	40	60
Макс. рабочее давление (вращение)	бар	160	160	160

1) Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования. 2) Вес со стандартными резцами и соединительной плитой среднего размера. 3) Доступны варианты с приводами различного типа. 4) 350 бар 5) 10 бар



Оптимальное решение для выемки грунта

Роторные фрезы продольной конструкции предназначены для разработки узких траншей, извлечения оголовков свай и очистки канав.



Прочный корпус для длительного срока службы

Исключительная производительность благодаря адаптируемому роторно-поршневому гидромотору с высокой эффективностью

Прочный подшипниковый узел не требует смазки, обеспечивая постоянную готовность оборудования к работе

Широкий выбор режущих головок для самых различных задач

При выемке мягкого грунта режущую головку можно заменить на шнековый бур

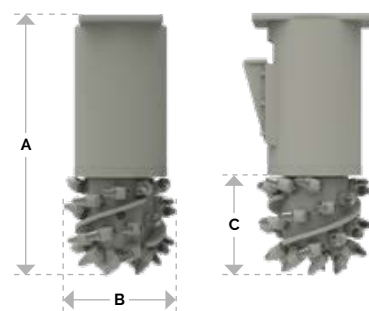
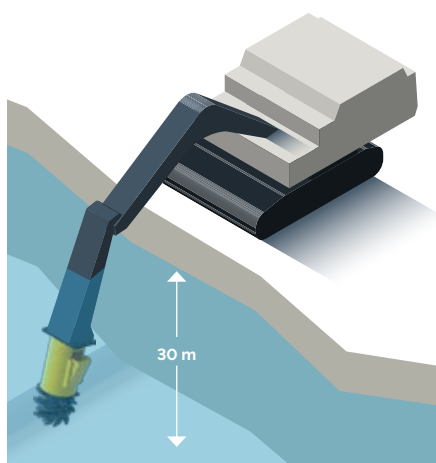


Роторные фрезы серии ER-L		ER 100L	ER 250L	ER 400L	ER 450L	ER 600L
Класс машины-носителя ¹⁾	т	3–7	8–15	12–17	12–17	15–22
Рабочий вес ²⁾	кг	250	410	440	450	660
Неснаряжённый вес ³⁾	кг	210	340	365	375	580
Номинальная мощность	кВт	30	45	65	65	65
A	мм	810	1130	1130	1160	1340
B	мм	310	355	355	380	550
C	мм	370	400	400	450	535
Частота оборотов	об./мин	110	90	80	80	80
Оптимальный расход масла ⁴⁾	л/мин	52–62	60–85	120–150	120–150	120–150
Макс. крутящий момент ⁵⁾	Нм	3120	5200	10 400	10 400	10 400
Макс. усилие резания ⁵⁾	Н	16 900	26 000	52 000	46 200	38 900
Диаметр хвостовика резцов	мм	20	20	20	22	22
Количество резцов	шт.	32	44	44	30	42
Макс. расход масла ⁶⁾	л/мин	90	100	170	170	170
Макс. рабочее давление	бар	350	350	350	350	350

1) Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования. 2) Вес со стандартными резцами и соединительной плитой среднего размера. 3) Доступны варианты с приводами различного типа. 4) 350 бар 5) 10 бар



Может использоваться под водой на глубине до 30 метров без изменения конструкции и применения дополнительного оборудования.



Роторные фрезы серии ER-L		ERL 700	ERL 1100	ER 1500L	ER 2000L
Класс машины-носителя ¹⁾	т	15-25	25-35	20-40	35-50
Рабочий вес ²⁾	кг	700	900	1450	1800
Неснаряжённый вес	кг	600	660	1200	1500
Номинальная мощность	кВт	70	120	120	160
A	мм	1230	1270	1440	1500
B	мм	390	430	590	600
C	мм	450	500	680	720
Частота оборотов	об./мин	75	75	75	65
Оптимальный расход масла ³⁾	л/мин	160	240-300	200-300	300-390
Макс. крутящий момент ⁴⁾	Нм	11 700	23 400	23 400	33 500
Макс. усилие резания ⁴⁾	Н	52 000	93 600	68 800	93 000
Диаметр хвостовика резцов	мм	22	30	30	30
Количество резцов	шт.	30	26	24	28
Макс. расход масла ⁵⁾	л/мин	200	320	320	410
Макс. рабочее давление	бар	350	350	350	350

1) Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования. 2) Вес со стандартными резцами и соединительной плитой среднего размера. 3) Доступны варианты с приводами различного типа. 4) 350 бар 5) 10 бар

Бурение с уверенностью в результате

В основе конструкции буровых вращателей лежит принцип действия роторной фрезы. Это оборудование отлично подходит для работ по бурению грунта и мягкой породы.

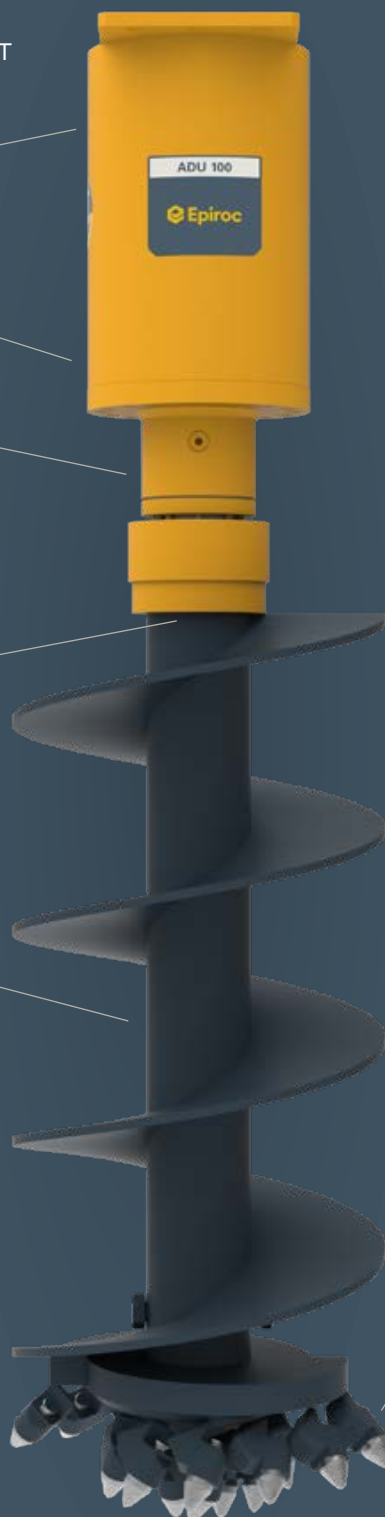
За счёт компактного корпуса упрощается транспортировка инструмента

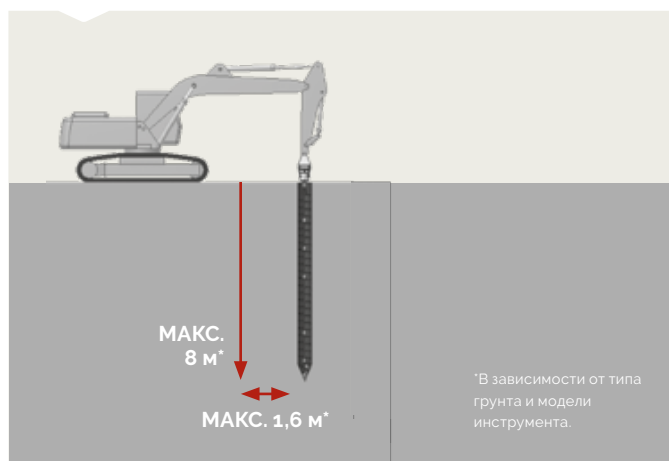
Исключительная производительность благодаря высокоэффективному роторно-поршневому гидромотору

Прочный подшипниковый узел не требует смазки, обеспечивая постоянную готовность оборудования к работе

Гибкость в эксплуатации благодаря быстрой замене шнекового бура

Широкий выбор шнековых буров для самых различных задач





Классификация грунта⁵⁾

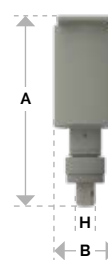
	1	Верхний слой грунта
	2	Влажный грунт
	3	Легко извлекаемый грунт
	4	Средний уровень сложности извлечения грунта
	5	Тяжело извлекаемый грунт
	6	Легко извлекаемая порода (макс. 60 МПа) и подобный грунт
	7	Тяжело извлекаемая порода (макс. 60 МПа)

Буровой инструмент для грунта различного типа



Буровые вращатели серии ADU

		ADU 100	ADU 250	ADU 600	ERL 700	ERL 1100	ADU 1500	ADU 2000
Класс машины-носителя ¹⁾	т	3-6	8-15	14-22	15-30	18-35	18-40	30-50
Рабочий вес ²⁾	кг	280	420	750	800	1090	1370	2050
Неснаряжённый вес	кг	240	350	670	700	850	1120	1750
Номинальная мощность	кВт	30	45	65	70	120	120	160
A	мм	900	810	1260	1090	1090	1200	1250
B	мм	300	350	350	400	400	600	660
H	мм	80	80	80/120/160	160	160	80/120/160	120/160
Частота оборотов	об./мин	50-110	40-80	40-80	50-90	50-70	50-70	30-60
Оптимальный расход масла ³⁾	л/мин	30-60	40-75	75-150	105-170	200-300	200-300	200-360
Макс. крутящий момент ⁴⁾	Нм	3120	5200	10 400	11 700	23 400	23 400	33 500
Макс. расход масла	л/мин	90	85	170	200	320	320	400
Макс. рабочее давление	бар	350	350	350	350	350	350	350
Параметры бурения								
Макс. глубина бурения	мм	3500	5000	6000	6000	7000	7000	8000
Макс. диаметр скважины (тип грунта: 1-3 ⁵⁾)	мм	400	500	900	1000	1500	1500	1600
Макс. диаметр скважины (тип грунта: 4-5 ⁵⁾)	мм	300	400	700	900	1200	1200	1500
Макс. диаметр скважины (тип грунта: 6-7 ⁵⁾)	мм	-	300	500	600	900	900	1100



1) Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования. 2) Вес с соединительной плитой среднего размера 3) 200 бар 4) 350 бар 5) Согласно DIN 18300



Твёрдая основа для успешных работ

Гидравлические виброплиты предназначены для уплотнения траншей и насыпей, выравнивания грунта, забивки и извлечения свай, столбов и элементов опалубки.

Предлагаемый в качестве опции гидравлический поворотный механизм неограниченного вращения обеспечивает удобное позиционирование и управление виброплитами HC 350 – 1050.

Встроенный клапан контролирует входящий поток и давление, исключая перегрузку системы.

Отвал для засыпки (опция) предназначена для работ по очистке и перемещения грунта.

Для оптимального распределения усилия и уменьшения нагрузки **внешние амортизаторы** наклонены на 15°.

Благодаря **постоянной смазке разбрызгиванием** не требуется смазывать оборудование вручную.

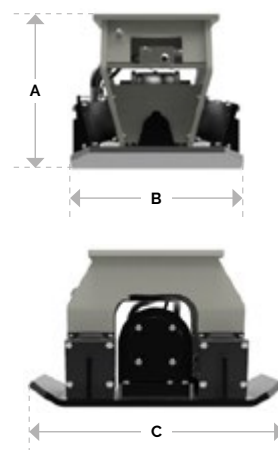


Виброплиты серии HC		HC 150 ³⁾	HC 350 ³⁾	HC 450 ³⁾	HC 850 ³⁾	HC 1050 ³⁾
Неподвижное исполнение						
Класс машины-носителя ¹⁾	т	1 – 3	3 – 8	4 – 9	9 – 20	20 – 40
Рабочий вес ²⁾	кг	160	320	430	880	1130
Неснаряжённый вес	кг	140	286	400	828	1044
A	мм	486	623	622	764	786
B	мм	295	475	610	710	864
C	мм	721	846	929	1272	1364
Вращающееся исполнение						
Класс машины-носителя ¹⁾	т	-	4 – 8	5 – 9	9 – 20	20 – 40
Рабочий вес ²⁾	кг	-	440	550	1055	1400
Неснаряжённый вес	кг	-	408	522	1003	1304
A	мм	-	913	912	1054	1088
B	мм	-	475	610	710	864
C	мм	-	846	929	1272	1364
Неподвижное и вращающееся исполнение						
Частота	Гц	35	35	37	37	37
Сила	кН	13,7	22,6	35,3	71,6	103
Площадь плиты	м²	0,17	0,31	0,40	0,68	0,90
Расход масла	л/мин	30	57	76	114	151
Макс. рабочее давление	бар	150	150	150	150	150
Расход масла (вращение)	л/мин	-	25	25	25	25
Макс. рабочее давление (вращение)	бар	-	320	320	320	320

¹⁾ Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования.

²⁾ Вес с соединительной плитой среднего размера

³⁾ Требуется дренажная линия



Виброплиты серии HC – это тихое, эффективное и простое в позиционировании оборудование, которым легко управлять.

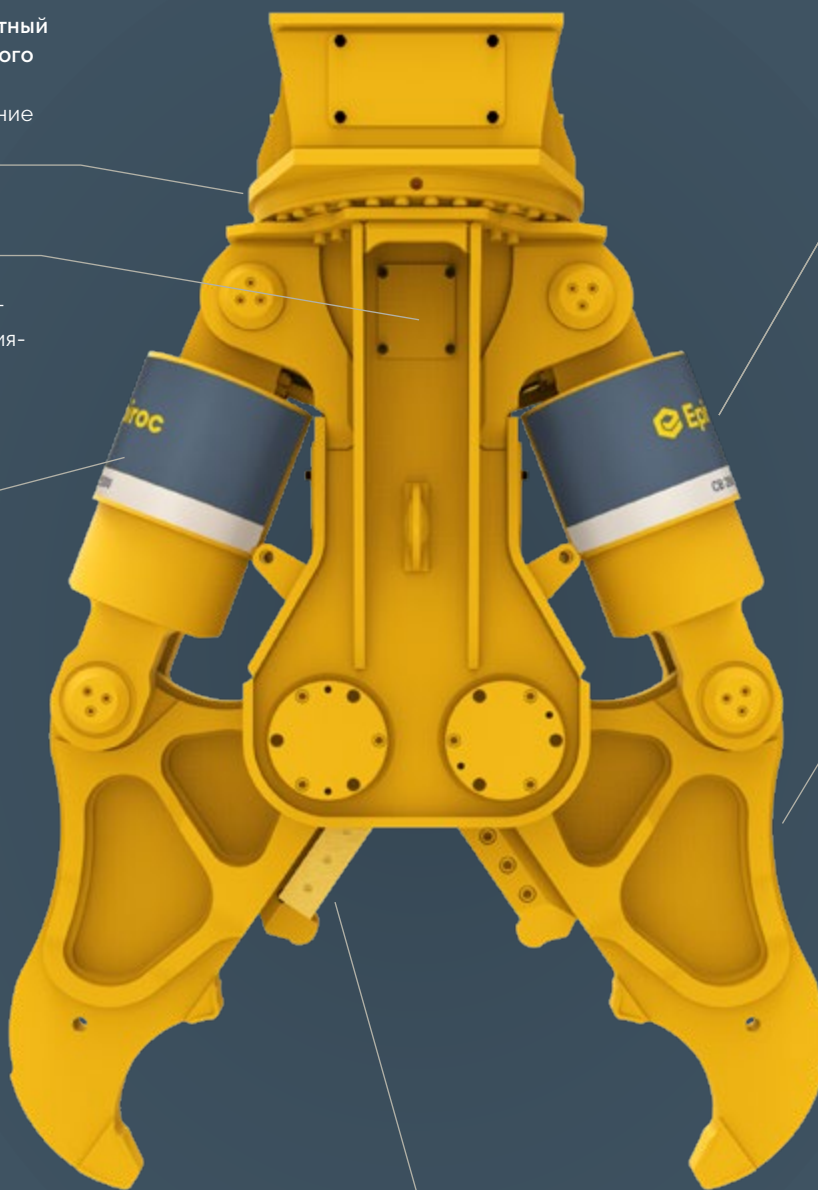
Решение для ВЫСОКИХ запросов

Бетонный крашер разработан для первичной разборки массивных конструкций из армированного бетона.

Гидравлический поворотный механизм неограниченного вращения обеспечивает удобное позиционирование и управление крашером.

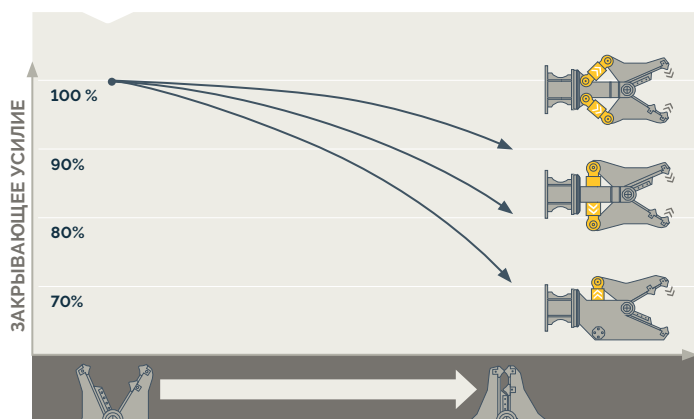
Встроенный клапан ускорения обеспечивает короткий цикл открывания-закрывания.

Сохранность гидравлического цилиндра гарантируется за счёт использования защиты поршневого штока.

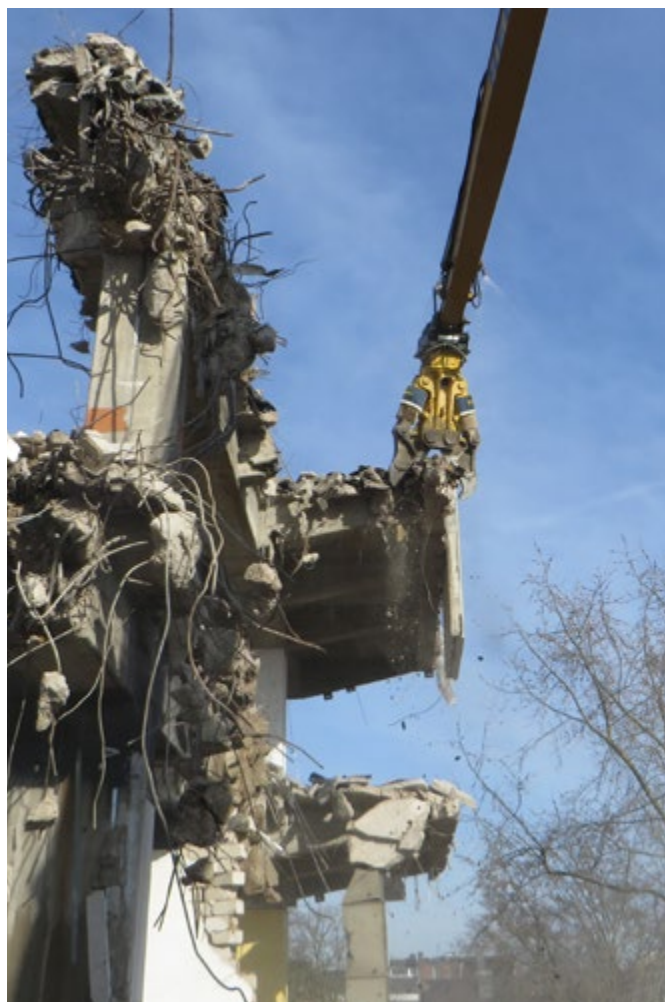
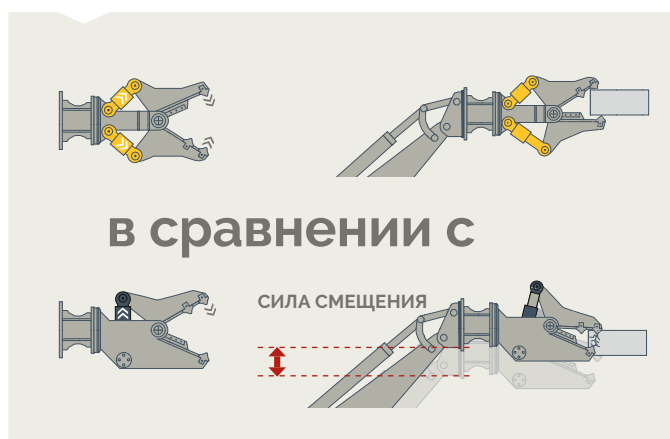


Режущие лезвия можно заменить либо перевернуть.

Два мощных гидравлических цилиндра обеспечивают высокое усилие в течение всего цикла закрывания челюсти.



Две независимые челюсти исключают силы смещения, уменьшая нагрузку на оборудование.



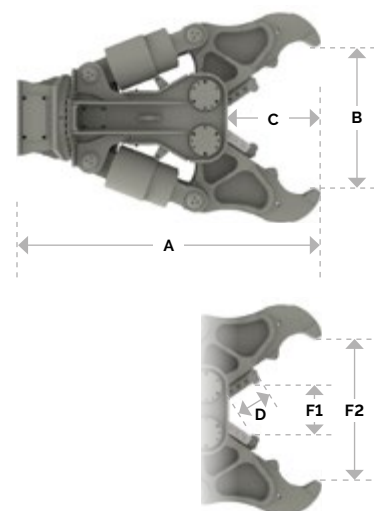
Крашер для дробления бетона идеально подходит для проведения работ по разборке на большой высоте и в жилых районах.

Крашер для дробления бетона серии СВ

		СВ 350	СВ 750	СВ 950	СВ 2500
Класс машины-носителя ¹⁾	т	2 – 8	7 – 14	12 – 20	20 – 35
Рабочий вес ²⁾	кг	320	730	940	2600
Неснаряжённый вес	кг	290	617	794	2370
A	мм	907	1374	1700	2260
B	мм	380	480	680	1100
C	мм	219	269	324	750
D	мм	90	140	140	240
F1	т	199	236	312	360
F2	т	53	57	89	100
Продолжительность цикла открывания-закрывания	сек	3,8 / 3,0	3,4 / 2,6	5,8 / 5,0	3,8 / 2,8
Расход масла (открывание и закрывание)	л/мин	50 – 90	90 – 180	90 – 180	150 – 250
Макс. рабочее давление (открывание и закрывание)	бар	300	350	350	350
Расход масла (вращение)	л/мин	5 – 10	20 – 25	20 – 25	35 – 50
Макс. рабочее давление (вращение)	бар	170	210	210	170

¹⁾ Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования.

²⁾ Вес с соединительной плитой среднего размера



Передовая технология для демонтажных работ

Универсальные гидравлические ножницы серии СС оснащаются челюстями, которые оптимально подходят для выполняемой задачи. Они могут использоваться как для разборки, так и последующего измельчения железобетонных конструкций, а также разделения стальных элементов.

Гидравлический поворотный механизм неограниченного вращения обеспечивает удобное позиционирование и управление челюстями.

Встроенный клапан ускорения обеспечивает короткий цикл открывания-закрывания.

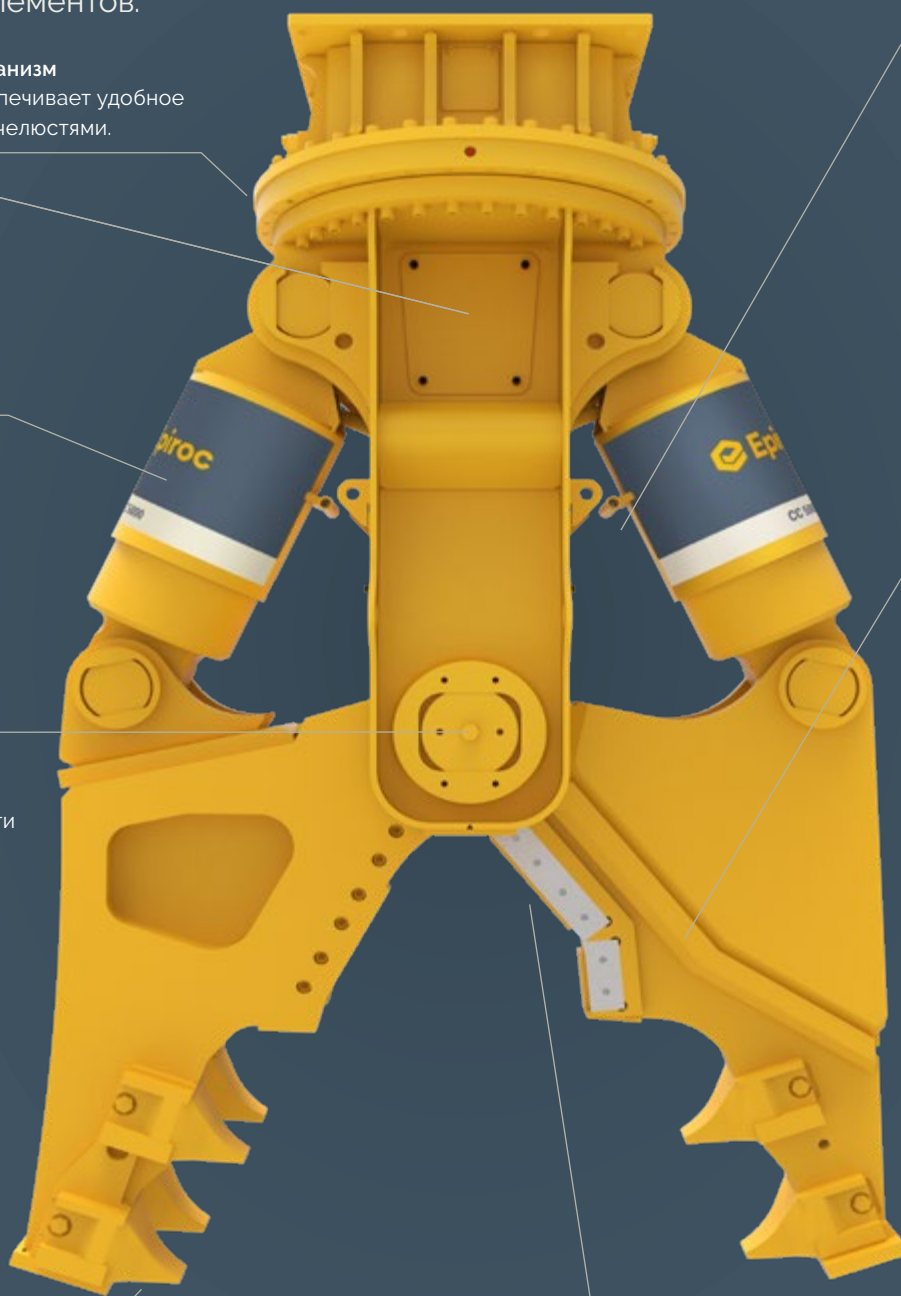
Сохранность гидравлического цилиндра гарантируется за счёт использования защиты поршневого штока.

Благодаря системе соединения и позиционирования CAPS не составляет труда заменить челюсти на месте выполнения работ.

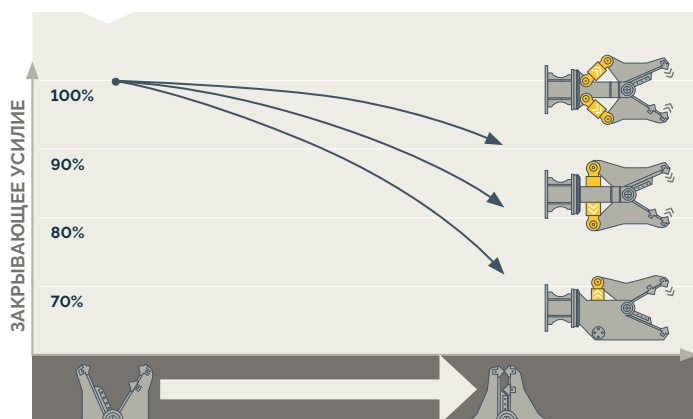


Измельчающие зубья модели «U» можно заменить.

Режущие лезвия моделей «U» и «S» можно заменить либо перевернуть.

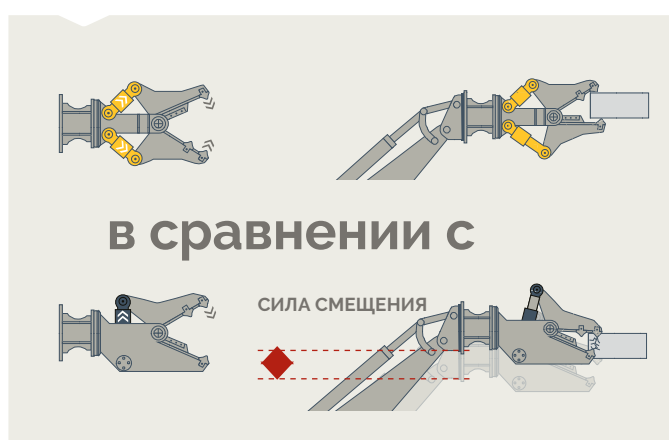


Два мощных гидравлических цилиндра обеспечивают высокое усилие в течение всего цикла закрывания челюсти.



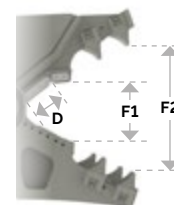
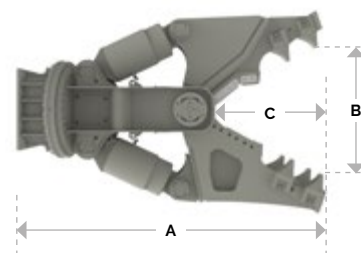
Гидравлические ножницы серии CC – это надёжный инструмент, который благодаря двум мощным цилиндрам отличается также высокой производительностью.

Две независимые челюсти исключают силы смещения, уменьшая нагрузку на оборудование.



Гидравлические ножницы серии CC

			CC 1700	CC 2300	CC 3100	CC 3700	CC 5000	CC 7000
Класс машины-носителя ¹⁾		т	15 – 25	20 – 30	25 – 40	32 – 50	45 – 65	58 – 85
Универсальные (U)								
	Рабочий вес ²⁾	кг	1900	2300	3100	3700	5050	7100
	Неснаряжённый вес	кг	1760	2150	2880	3400	4730	6450
	A	мм	2044	2159	2341	2420	2960	3100
	B	мм	740	750	870	1000	1300	1400
	C	мм	615	660	700	765	1090	1150
	D	мм	350	350	350	525	525	525
	F1	т	225	257	430	510	620	830
	F2	т	57	70	104	126	155	180
Для резки металла (S)								
	Рабочий вес ²⁾	кг	1750	2100	2850	3400	4830	6750
	Неснаряжённый вес	кг	1610	1950	2635	3110	4510	6000
	A	мм	1868	1983	2059	2320	2800	2930
	B	мм	370	415	400	440	720	750
	C	мм	430	485	465	625	865	900
	D	мм	380	380	380	525	875	875
	F1	т	225	294	430	510	620	830
	F2	т	79	87	145	147	198	205
Универсальные и для резки металла								
Продолжительность цикла открывания-закрывания		сек	1,7 / 1,6	1,7 / 1,6	3,1 / 2,9	3,0 / 2,8	3,7 / 3,2	3,7 / 3,7
Расход масла		л/мин	150 – 250	150 – 250	150 – 250	220 – 350	350 – 450	450 – 550
Макс. рабочее давление		бар	350	350	350	350	350	350
Расход масла		л/мин	35 – 50	35 – 50	35 – 50	35 – 50	45 – 55	45 – 55
Макс. рабочее давление		бар	170	170	170	170	115	115



¹⁾ Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования.

²⁾ Вес с соединительной плитой среднего размера

Решение для подготовки поля деятельности

Благодаря прямым челюстям измельчители серии DP хорошо подходят для работ по разборке и вторичного измельчения как неармированных, так и армированных бетонных конструкций.

Встроенный **клапан ускорения** обеспечивает короткий цикл открывания-закрывания.

Сохранность гидравлического цилиндра гарантируется за счёт использования **защиты поршневого штока**.

Режущие лезвия можно заменить либо перевернуть.

Зубчатые пластины являются сменными.



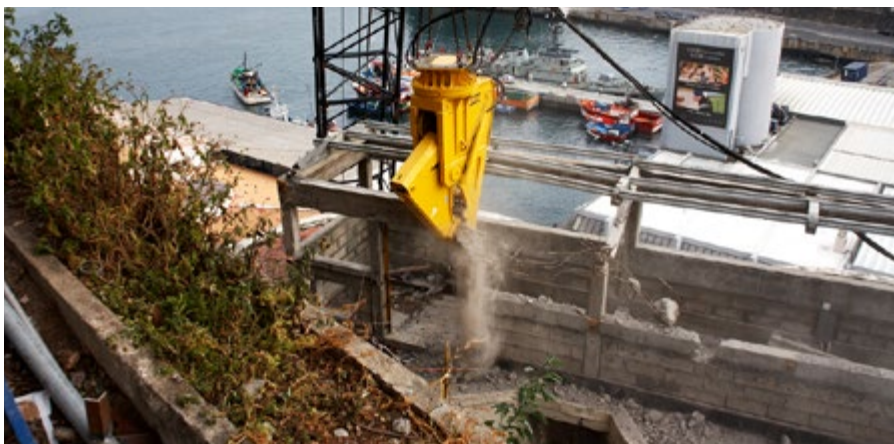
Зубчатая пластина для демонтажа



Зубчатая пластина для вторичного измельчения



Гидравлический поворотный механизм неограниченного вращения обеспечивает удобное позиционирование и управление челюстями.



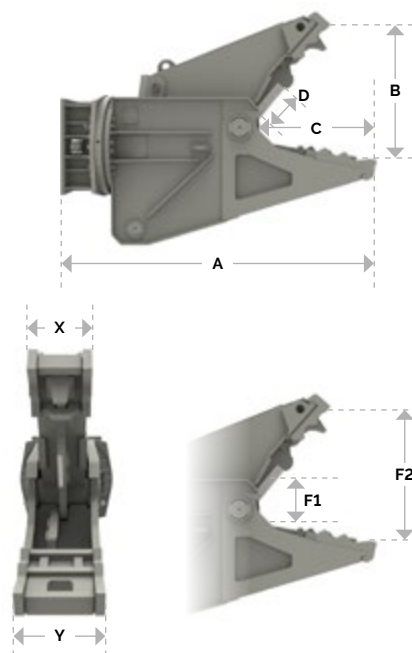
Чрезвычайно прочная конструкция обеспечивает длительный срок службы измельчителя, а изнашиваемые компоненты не составляет труда заменить на месте проведения работ.

Измельчители серии DP

		DP 2000	DP 2800
Класс машины-носителя ¹⁾	т	18 – 27	25 – 35
Рабочий вес ²⁾	кг	2070	2930
Неснаряжённый вес	кг	1930	2725
A	мм	2320	2550
B	мм	780	965
C	мм	650	930
D	мм	190	350
X	мм	340	345
Y	мм	460	480
F1	т	265	320
F2	т	85	100
Продолжительность цикла открывания-закрывания	сек	4,0 / 4,0	4,0 / 4,0
Расход масла (открывание и закрывание)	л/мин	150 – 250	250 – 350
Макс. рабочее давление (открывание и закрывание)	бар	350	350
Расход масла (вращение)	л/мин	35 – 50	35 – 50
Макс. рабочее давление (вращение)	бар	170	170

¹⁾ Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования.

²⁾ Вес с соединительной плитой среднего размера



Всегда в хорошей форме

Благодаря конструкции особой формы измельчитель серии BP прекрасно справляется с задачей по разделению арматуры и бетона на стадии вторичного измельчения материала.

Предлагаемый в качестве опции гидравлический поворотный механизм неограниченного вращения обеспечивает удобное позиционирование и управление челюстями.

Встроенный клапан ускорения обеспечивает короткий цикл открывания-закрывания.

Сохранность гидравлического цилиндра гарантируется за счёт использования защиты поршневого штока.

Зубчатую пластину легко снять для проведения технического обслуживания.

Режущие лезвия можно заменить либо перевернуть.





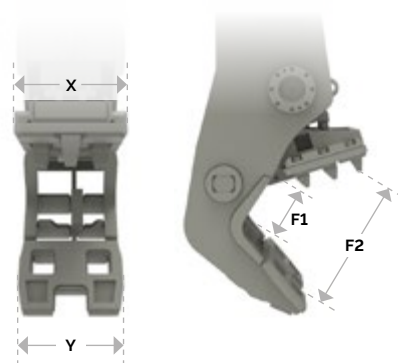
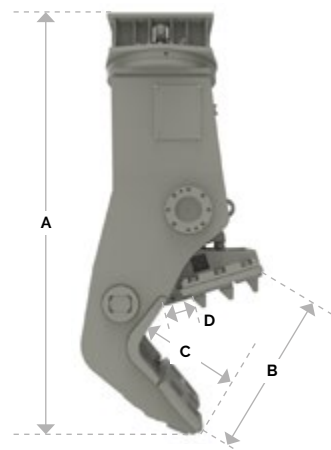
Благодаря особой конструкции измельчители серии BP идеально подходят также для разборки стен и потолков.

Измельчители серии BP

		BP 2050	BP 3050
Исполнение без ротатора			
Класс машины-носителя ¹⁾	т	18 – 27	25 – 40
Рабочий вес ²⁾	кг	2090	3100
Неснаряжённый вес	кг	1890	2750
A	мм	2240	2590
B	мм	875	1020
C	мм	610	650
D	мм	190	190
X	мм	430	590
Y	мм	550	650
Исполнение с ротатором			
Класс машины-носителя ¹⁾	т	22 – 27	30 – 40
Рабочий вес ²⁾	кг	2560	3790
Неснаряжённый вес	кг	2360	3440
A	мм	2630	2990
B	мм	875	1020
C	мм	610	650
D	мм	190	190
X	мм	430	590
Y	мм	550	650
Исполнение с ротатором и без ротатора			
F1	т	290	365
F2	т	90	115
Продолжительность цикла открывания-закрывания	сек	2,9 / 2,5	2,7 / 2,7
Расход масла (открывание и закрывание)	л/мин	150 – 250	150 – 250
Макс. рабочее давление (открывание и закрывание)	бар	350	350
Расход масла (вращение)	л/мин	35 – 50	35 – 50
Макс. рабочее давление (вращение)	бар	170	170

¹⁾ Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования.

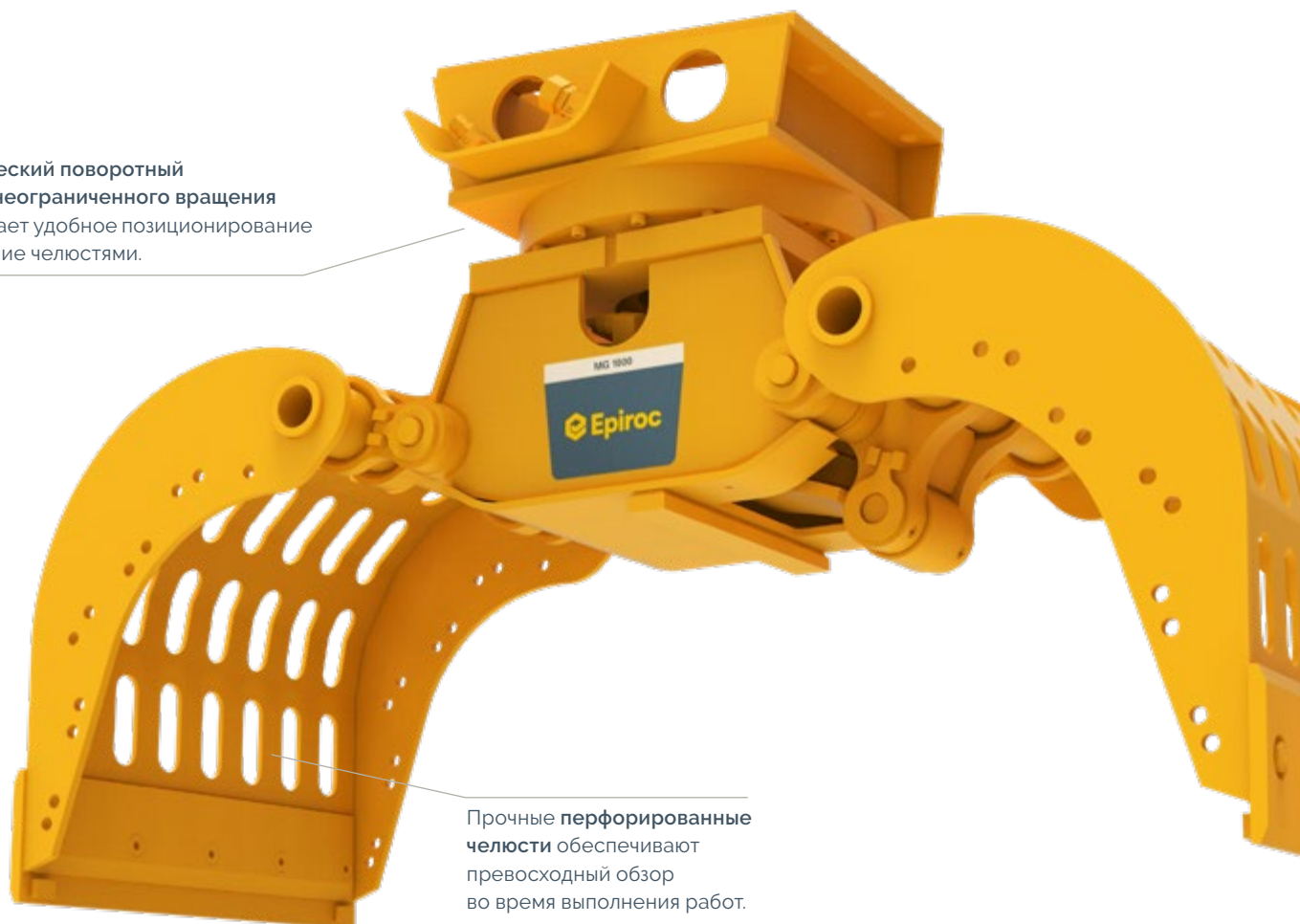
²⁾ Вес с соединительной плитой среднего размера



Больше объёма

Наши мультигрейферы отлично справятся не только с перегрузкой и сортировкой материалов, но и с разборкой кладки или конструкций из древесины.

Гидравлический поворотный механизм неограниченного вращения обеспечивает удобное позиционирование и управление челюстями.



Прочные перфорированные челюсти обеспечивают превосходный обзор во время выполнения работ.

Мультигрейферы серии MG		MG 100	MG 200	MG 300	MG 400	MG 500	MG 800	MG 1000
Класс машины-носителя ¹⁾	т	0,7 – 1,2	1,2 – 3	2 – 5	4 – 8	5 – 9	10 – 16	12 – 20
Рабочий вес ²⁾	кг	90	175	290	450	460	825	1150
Неснаряжённый вес	кг	71	155	255	384	396	752	966
A	мм	620	630	750	880	880	1150	1265
B	мм	600	900	1187	1480	1585	1791	1900
C	мм	310	450	500	600	700	800	800
F1	т	0,6	1,5	2,0	2,3	2,4	3,8	4,6
Объём захвата	м³	0,02	0,05	0,11	0,21	0,25	0,35	0,49
Расход масла (открытие и закрывание)	л/мин	10 – 15	15 – 25	25 – 35	35 – 50	35 – 50	70 – 100	85 – 120
Макс. рабочее давление (открытие и закрывание)	бар	300	300	300	300	300	350	350
Расход масла (вращение)	л/мин	3 – 5	5 – 10	5 – 10	10 – 15	10 – 15	20 – 25	20 – 25
Макс. рабочее давление (вращение)	бар	170	170	170	170	170	170	170



Наши мультигрейферы способны с максимальной точностью обработать любой материал. Им свойственны надёжный захват и высокое усилие в течение всего цикла закрывания.

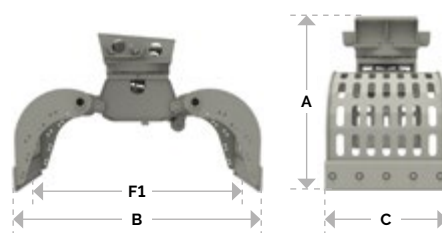


Режущие лезвия можно заменить либо перевернуть.



В качестве опции для моделей MG 400 – 1500 предлагаются боковые пластины с болтовым креплением для захвата мелкого материала и мусора.

Оснащённые зубьями лезвия (опция для моделей MG 400 – 1500) упрощают работу с блоками и камнем.



Мультигрейферы серии MG		MG 1500	MG 1800	MG 2300	MG 2700	MG 3000	MG 5000
Класс машины-носителя ¹⁾	т	16 – 24	20 – 28	25 – 38	28 – 50	35 – 50	45 – 100
Рабочий вес ²⁾	кг	1700	1800	2280	2750	3250	5300
Неснаряжённый вес	кг	1485	1619	2080	2574	3000	5000
A	мм	1500	1500	1450	1635	1800	2000
B	мм	2100	2100	2300	2270	2460	3000
C	мм	1020	1200	1200	1200	1500	1500
F1	т	6,8	6,8	8,0	9,0	9,0	13,0
Объём захвата	м ³	0,73	0,86	0,88	0,92	1,30	1,60
Расход масла (открытие и закрытие)	л/мин	120 – 170	150 – 170	160 – 180	180 – 200	180 – 200	280 – 300
Макс. рабочее давление (открытие и закрытие)	бар	350	350	350	350	350	350
Расход масла (вращение)	л/мин	30 – 35	30 – 35	30 – 35	30 – 35	30 – 35	50 – 60
Макс. рабочее давление (вращение)	бар	170	170	170	170	210	210

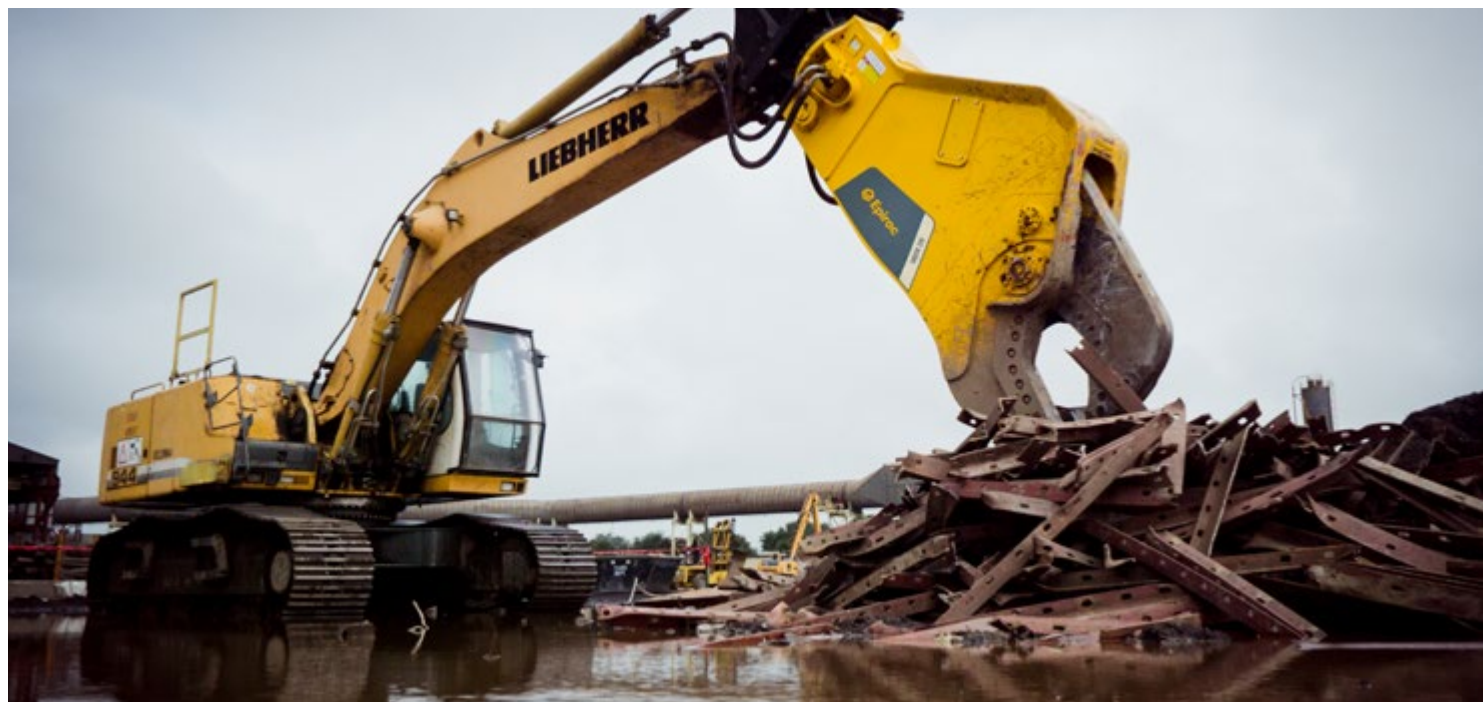
¹⁾ Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Eripos и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования.

²⁾ Вес с соединительной плитой среднего размера

Превосходный результат за считанные секунды

Ножницы для металлического лома серии SC прекрасно подходят для разрезания стальных элементов в процессе разборки конструкций, а также металлических брусьев, листовой стали и кабелей при переработке отходов.

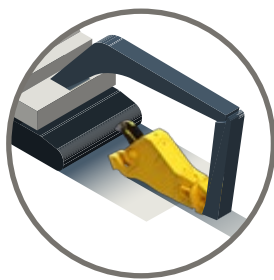




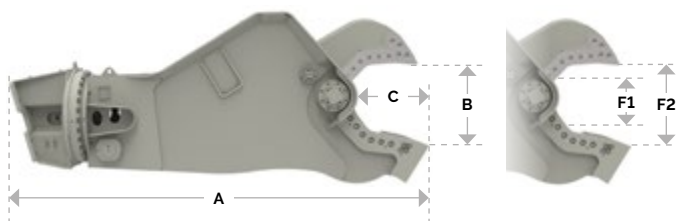
Благодаря особой форме челюстей материал смещается в точку наибольшего разделяющего усилия, что позволяет разрезать стальные элементы любого размера.



Монтаж на стреле
2-й элемент в системе



Монтаж на рукояти
3-й элемент в системе



Ножницы серии SC		SC 270	SC 600	SC 2500	SC 3600	SC 4500 ³⁾	SC 6200 ³⁾	SC 8300 ³⁾
Класс машины-носителя (монтаж на стреле) ¹⁾	т	2 – 4	4 – 6	16 – 30	20 – 38	25 – 55	30 – 55	45 – 65
Класс машины-носителя (монтаж на рукояти) ¹⁾	т	4 – 6	6 – 9	21 – 35	32 – 50	38 – 60	50 – 75	65 – 110
Неподвижное исполнение								
Рабочий вес ²⁾	кг	-	-	2550	3830	4480	6460	8310
Неснаряжённый вес	кг	-	-	2300	3390	4037	5780	7500
A	мм	-	-	2235	2880	3220	3555	4230
B	мм	-	-	445	607	750	782	947
C	мм	-	-	416	544	625	701	903
Вращающееся исполнение								
Рабочий вес ²⁾	кг	380	650	2750	4030	4880	6860	9060
Неснаряжённый вес	кг	340	570	2500	3590	4440	6180	8250
A	мм	1350	1900	2596	3106	3568	3903	4730
B	мм	195	290	445	607	750	782	947
C	мм	200	290	416	544	625	701	903
Неподвижное и вращающееся исполнение								
F1	т	102	138	532	664	813	955	1338
F2	т	36	46	130	156	168	201	242
Продолжительность цикла открывания-закрывания	сек	2,0 / 2,8	1,8 / 2,4	2,9 / 3,1	2,8 / 2,2	3,6 / 2,9	5,3 / 3,5	4,9 / 3,2
Расход масла (открывание и закрывание)	л/мин	100	120	240	450	450	450	750
Макс. рабочее давление (открывание и закрывание)	бар	250	300	350	350	350	350	350
Расход масла (вращение)	л/мин	15	20	50	50	50	50	50
Макс. рабочее давление (вращение)	бар	100	100	170	170	170	170	170

¹⁾ Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования.

²⁾ Вес с соединительной плитой среднего размера

³⁾ Требуется дренажная линия

Сбор материала без лишних усилий

Никакой другой инструмент не способен так хорошо справиться со сбором ценного металлического лома, как гидравлические магниты. В результате из собранного материала можно извлечь прибыль, а место выполнения работ становится более чистым и безопасным для другого оборудования.

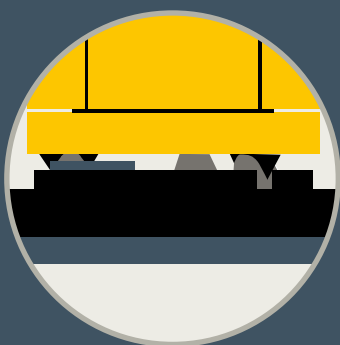


Намагничивание осуществляется гидравлической или электрической системой при помощи **дистанционного радиуправления**.

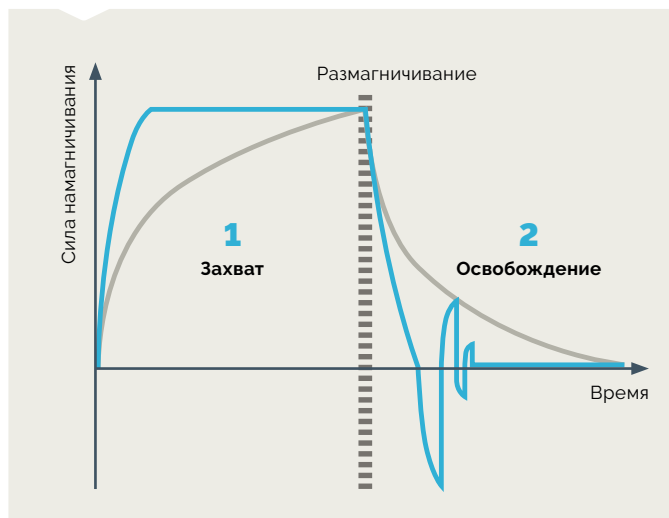
Встроенный **светодиодный дисплей** постоянно отображает состояние системы.



Фиксированная магнитная пластина предназначена для площадок, где ведутся работы по строительству или разборке конструкций, **подвижная магнитная пластина** на цепях – для мест перегрузки материала и складов металлолома.



Встроенный генератор с передовой системой контроля обеспечивает быстрый захват материала за счёт импульсного возбуждения магнита. Освобождение происходит путём автоматического размагничивания противодействующим напряжением и последовательной пульсацией.



Простая процедура монтажа делает гидравлические магниты идеальным выбором для использования при разборке конструкций, а также на складах и объектах по переработке металлолома.

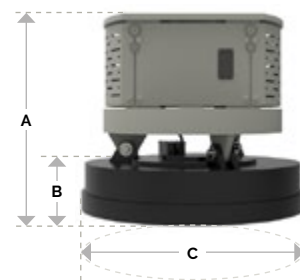
Гидравлические магниты серии НМ

		НМ 1500 ³⁾	НМ 2000 ³⁾
Класс машины-носителя ¹⁾	т	12 – 30	15 – 45
Рабочий вес ²⁾	кг	1550	2000
Неснаряжённый вес	кг	1360	1650
A (фиксированная/подвижная версия)	мм	1025 / 1580	1050 / 1605
B	мм	280	305
C	мм	1060	1250
Мощность генератора	кВт	13	13
Мощность магнита	кВт	6	9
Усилие на отрыв	т	11,5	15,0
Максимальная нагрузка	т	5,8	7,5
Расход масла (активация генератора)	л/мин	90 – 250	90 – 250
Макс. рабочее давление (активация генератора)	бар	350	350
Расход масла (активация магнитной пластины)	л/мин	20	20
Макс. рабочее давление (активация магнитной пластины)	бар	50	50

¹⁾ Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования.

²⁾ Вес с соединительной плитой среднего размера

³⁾ Требуется дренажная линия



Всё внимание мелочам

Дробильные ковши способны измельчить строительный мусор, бетон, кирпич, асфальт, натуральный камень и горную породу непосредственно на месте выполнения работ.

Внутренняя трансмиссия с ремнём синхронизации, приводимая в действие двумя гидромоторами высокой мощности, отличается компактной конструкцией и имеет функцию реверсивного вращения для удаления заблокированного материала.

Интуитивная система с быстрой регулировкой размера элементов на выходе без использования специального инструмента.



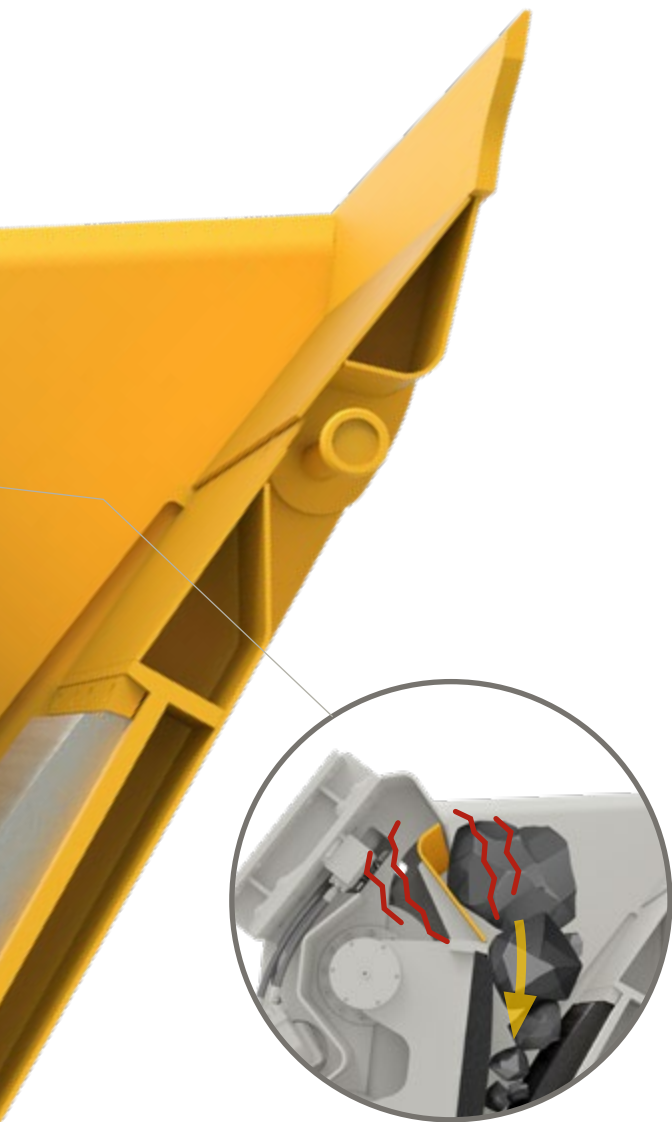
BC 2100

Размер элементов 20/40/60/90 мм



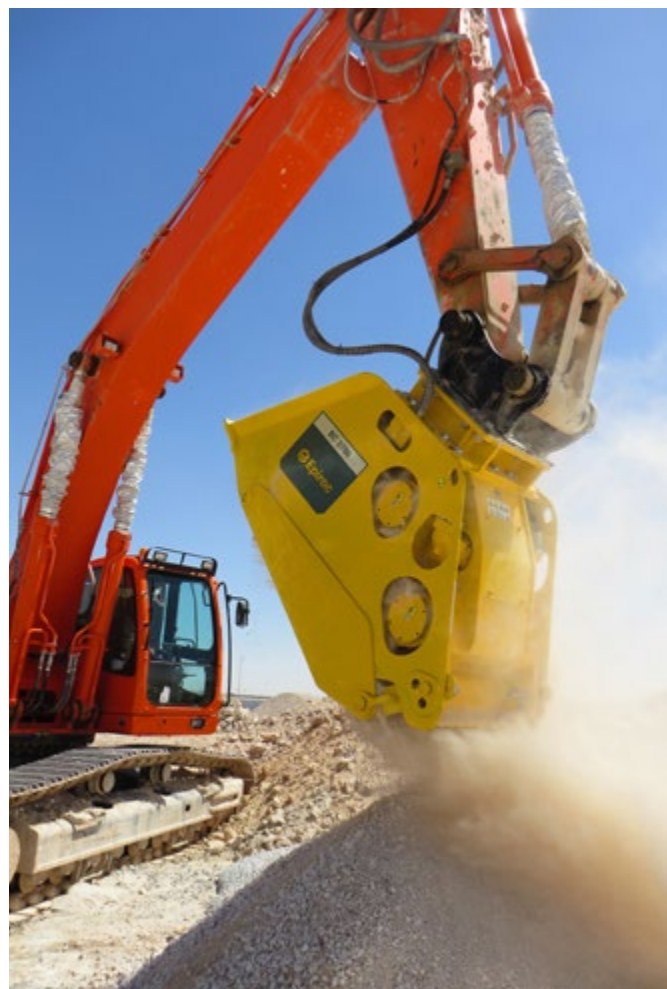
BC 2500/BC 3700/BC 5300

Размер элементов 20/45/70/95/125/150 мм



Подвижная пластина направляет материал к дробящей челюсти, повышая производительность оборудования.

Пластина дробящей челюсти может быть без труда заменена на месте выполнения работ.



Дробильные ковши серии ВС отличаются высокой производительностью и минимальным объемом технического обслуживания. В результате дробления материала на строительной площадке снижаются затраты на транспортировку и утилизацию отходов.

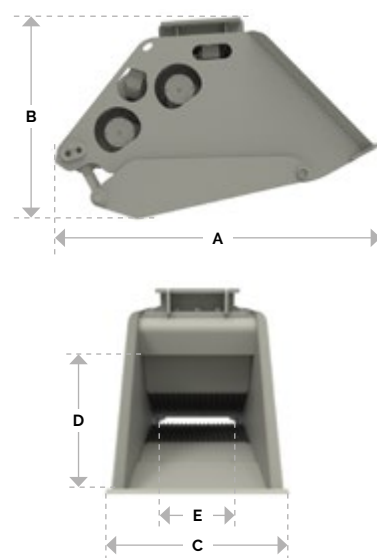
Дробильные ковши серии ВС

		BC 2100 ³⁾	BC 2500 ³⁾	BC 3700 ³⁾	BC 5300 ³⁾
Класс машины-носителя ¹⁾	т	18 – 28	22 – 30	28 – 38	35 – 54
Рабочий вес ²⁾	кг	2250	2870	4290	6050
Неснаряжённый вес	кг	2120	2670	4000	5700
A	мм	2046	2465	2575	2829
B	мм	1311	1500	1600	1700
C	мм	930	800	940	1280
D	мм	400	420	420	465
E	мм	730	730	900	1100
Объём захвата	м ³	0,5	0,8	1,0	1,2
Расход масла	л/мин	140 – 160	160 – 180	180 – 200	300
Макс. рабочее давление	бар	250	250	250	320

¹⁾ Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования.

²⁾ Вес с соединительной плитой среднего размера

³⁾ Требуется дренажная линия





info@uhm-ukraine.com



[instagram.com/uhm_ukraine](https://www.instagram.com/uhm_ukraine)



[facebook.com/uhmukraina/](https://www.facebook.com/uhmukraina/)

ООО «Юейчем Украина »

UHM Ukraine LLC | CIS Equipment Group |

14-A B.Khmelnitskogo Str., office 4

Ukraine, 49051, Dnepr

тел. +38 (050) 461 88 97

uhm-ukraine.com

